Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0421U101764

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-05-2021

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Стасевський Станіслав Леонідович
2. Stasevskyi Stanislav L

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCHID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 04-05-2021

Спеціальність за освітою: Організація машинобудівної промисловості

Місце роботи здобувача: Державне підприємство "Український інститут по проектуванню металургійних заводів"

Код за ЄДРПОУ: 00188311

Місцезнаходження: вул. Січеславська набережна, буд. 17, м. Дніпро, Дніпровський р-н., Дніпропетровська обл., 49000, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Сектор науки: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 45.052.06

Повне найменування юридичної особи: Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського

Код за ЄДРПОУ: 05385631

Місцезнаходження: вул. Першотравнева, буд. 20, м. Кременчук, Кременчуцький р-н., Полтавська обл., 39600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Сектор науки: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, буд. 4, м. Дніпро, Дніпровський р-н., Дніпропетровська обл., 49000, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Сектор науки: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.47.29

Тема дисертації:

1. Удосконалення ресурсозберігаючих технологій на основі розвитку розрахунків параметрів виробництва гарячекатаних труб нафтогазового сортаменту

2. Improvement of resource-saving technologies based on the development of calculations of parameters for the production of hot-rolled oil and gas pipes

Реферат:

1. Дисертація на здобуття вченого ступеня кандидата технічних наук за спеціальністю 05.03.05 – «Процеси та машини обробки тиском» – Національна металургійна академія України, Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського, м. Кременчук, 2021. Дисертація спрямована на розвиток металозберігаючих технологій виробництва гарячедеформованих труб широкого розмірного і марочного

сортаменту на ТПА з пілігримовими станами. У дисертаційній роботі виконано нове рішення науково-технічної задачі, яка полягає в розробці елементів теорії та основ нових металозберігаючих технологій виробництва труб, що забезпечують значне скорочення технологічної обрізі у затравку та пільгерголовку на пілігримових станах. Завдання вирішується шляхом теоретичного і експериментального дослідження процесів гвинтової та періодичної прокатки, а також радіального обтиснення кінців гільз на гідравлічних кувальних пресах. Практичне значення отриманих результатів полягає в створенні нових конкурентоспроможніх технологій виробництва труб на ТПА з пілігримовими станами із круглої безперервнолитої заготовки. Розроблені нові технології підготовки передніх та задніх кінців гільз на косовалкових прошивних станах, обкатних машинах планетарного типу і гідравлічних кувальних пресах, що забезпечують зниження маси обрізі затравочних кінців труб на 50-75%, зменшення часу затравки до 50% та збільшення продуктивності пілігримового стану на 1,5-3,0 %. Дістало подальший розвиток дослідження процесу періодичного розкатки задніх кінців гільз на вільній ділянці дорну, що дозволило удосконалити технологію розкатки пільгерголовки і знизити її масу на 40-85 % в залежності від відношення D/S труб.

2. Dissertation thesis in support of candidature for a technical degree in speciality 05.03.05 – Processes and machines of chipless shaping. - National Metallurgical Academy of Ukraine, Kremenchuk Mykhailo Ostrogradsky National University, Kremenchuk, 2021. The dissertation thesis is aimed at the development of metal-saving technologies for the production of hot-deformed pipes of a wide size and grade assortment at the pipe-rolling plants with pilgrim mills. In the dissertation thesis, a new solution of the scientific and technical problem has been completed, which consists in developing elements of the theory and the foundations of new metal-saving pipe production technologies, that provide a significant reduction in the technological shorts in dummy and pilger head on the pilgrim mills. The problem is solved by theoretical and experimental studies of the processes of the screw and periodic rolling, as well as radial compression of the ends of the shells on hydraulic forging presses. The practical significance of the results obtained is the creation of the new competitive technologies for the production of pipes at the pipe-rolling plants with pilgrim mills from continuous cast steel billet. New technologies have been developed for preparing the front and rear ends of the shells on the rotary piercer, planetary-type rolling machines and hydraulic forging presses, which provide a reduction in the mass of the shorts of the seed ends of the pipes by 50-75%, a decrease in the seed time to 50% and an increase in productivity of the pilgrim mill by 1.5 -3.0%. The study of the process of periodic rolling of the rear ends of the blooms on the free section of the mandrel was further developed, which made it possible to improve the technology of rolling the pilger head and reduce its mass by 40-85% depending on the D/S ratio.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Балакін Валерій Федорович
2. Balakin Valery F.

Кваліфікація: 05.03.05

Ідентифікатор ORCHID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Сектор науки: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Григоренко Володимир Устинович
2. Grygorenko Volodymyr U

Кваліфікація: 05.03.05

Ідентифікатор ORCHID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Сектор науки: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Грибков Едуард Петрович
2. Gribkov Eduard P

Кваліфікація: 05.03.05

Ідентифікатор ORCHID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Сектор науки: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Драгобецький Володимир В'ячеславович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Драгобецький Володимир В'ячеславович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.