Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0401U002608

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 08-10-2001

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Аль-Хурані Мохаммад Камал
2. Al'-Khurani Mokhammad Kamal

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 05-09-2001

Спеціальність за освітою: 7.090206

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.19

Тема дисертації:

1. Удосконалення проектування технології листового штампування на основі моделювання операцій формозмінення осесиметричних деталей

2. Improvement of technology design of sheet forming process on the basis of simulation of axisymmetric parts forming operations

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процеси та устаткування для виробництва листового металопрокату різного призначення. Ціль дослідження - розширення сортаменту і підвищення якості готової металопродукції, забезпечення економії матеріальних ресурсів на основі розроблених математичних моделей, програмних засобів і практичних рекомендацій, спрямованих на створення нових і удосконалення діючих технологій і устаткування листопрокатного виробництва. Методи дослідження і апаратура - теоретичний і експериментальний аналіз, прилади, пристрої і оснащення, стандартне устаткування, ПЕОМ. Теоретичні і практичні результати - одержала розвиток прикладна теорія поздовжньої прокатки і обробки моно- і поліметалевих листів, а також композиційних матеріалів. Новизна нововпроваджуваного - розроблено комплекс математичних моделей по автоматизованому розрахунку основних показників якості листового металопрокату. Сформульовані і вирішені задачі по автоматизованому проектуванню технологічних режимів

і конструктивних параметрів механічногоу статкування. Ступінь упровадження - методи проектування і удосконалення процесів листопрокатного виробництва з економічним ефектом 538000 кр. (є акти впровадження). Сфера використання - процеси і устаткування листопрокатного виробництва в металургії і машинобудуванні.

2. Object of a research - processes and equipment for production sheet-metal of various purpose. The purpose of a research - extension of the bill of rating and increase of ready-metal quality, maintenance of economies of material resources on the basis of the developed mathematical models, software and practical recommendations directed on creation new and perfecting of the acting technologies and the equipment of plate rolling. Researching methods and equipment - theoretical and experimental analysis, devices, facilities and equipment, standard equipment, computers. The theoretical and practical results - were received development by the applied theory of longitudinal rolling both furnish mono- and poly-metal sheets, and also composite materials. Novelty of introducing new equipment - the complex of mathematical models on the automated account of main parameters of quality of sheet-metal is developed. The problems on the automated designing of technological modes and design data of machinery are decided and formulated. A degree of introduction - methods of designing and perfecting of processes of plate rolling with economic effect 538000 r. (there are acts of introduction). Field of use - processes and equipment of plate rolling in metallurgy and mechanical engineering.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тарасов Олександр Федорович

2. Тарасов Олександр Федорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дорошко Володимир Іванович

2. Дорошко Володимир Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Огороднiков Віталій Антонович

2. Огороднiков Віталій Антонович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Плеснецов Юрій Олександрович

2. Плеснецов Юрій Олександрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Потапкін Віктор Федорович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Потапкін Віктор Федорович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.