

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U004076

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 07-06-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Білан Анатолій Валентинович

2. Bilan Anatoliy Valentinovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.07

Назва наукової спеціальності: Процеси фізико-технічної обробки

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 27-05-2013

Спеціальність за освітою: 7.090203

Місце роботи здобувача: Черкаський державний технологічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05390336

Місцезнаходження: 18006, м. Черкаси, бульвар Шевченка, 460

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.002.15

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського" Інститут енергозбереження та енергоменеджменту

Код за ЄДРПОУ: 247571500

Місцезнаходження: вул. Борщагівська 115, м. Київ, Київська обл., 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Черкаський державний технологічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05390336

Місцезнаходження: 18006, м. Черкаси, бульвар Шевченка, 460

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.20.17

Тема дисертації:

1. Послідовна електроерозійна та електрохімічна обробка сталей незмінним дротяним електродом
2. Serial electric discharge machining and electrochemical processing of steel by unchanged wire electrode

Реферат:

1. Дисертація присвячена підвищенню якості і продуктивності електроерозійного дротяного вирізання за рахунок використання електрохімічної обробки дротяним електродом на чистових стадіях. Шляхом теоретичних і експериментальних досліджень визначено динаміку поляризації електродів, рекомендовано раціональні склади електролітів, розроблено генератор технологічного струму для електрохімічної обробки дротяним електродом. Побудована математична модель та проведені розрахунки розподілу потенціалів та струмів у МЕП, визначено параметри руху струменя електроліту в напіввідкритому пазу, за умов електрохімічної обробки дротяним електродом. Розроблено комплексну методику визначення параметрів комбінованої обробки на основі електроерозійного дротяного вирізання та електрохімічної обробки дротяним електродом. Результати досліджень дозволили отримати деталі з високою точністю, якістю та корозійною стійкістю з одночасним підвищенням продуктивності процесу формоутворення на чистових стадіях, а також отримувати деталі з заданими параметрами поверхневих шарів.

2. The dissertation is devoted to the improvement of quality and productivity electric discharge wire cutting through the use of electrochemical processing by wire electrode in the finishing stages. By the theoretical and experimental research was determined the dynamics of polarization of the electrodes, are recommended rational compositions electrolytes, designed the technological current generator for electrochemical processing by wire electrode. Was made the mathematical model and carried out the calculations of the distribution of potentials and currents in the interelectrode gap, define the parameters of motion of the electrolyte jet in the semi-opened slot in the conditions of electrochemical processing by wire electrode. Was developed the complex methods for determining the parameters of combined processing on the basis of electric discharge wire cutting and electrochemical processing by wire electrode. The results of the research let to get parts with high accuracy, quality and corrosion resistance with a simultaneous increase in the productivity of the shaping at finishing stages, and also to receive the parts with the set of surface layers parameters.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Осипенко Василь Іванович
2. Osipenko Vasiliy Ivanovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лихошва Валерій Петрович
2. Лихошва Валерій Петрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чумаченко Ольга Сергіївна,
2. Чумаченко Ольга Сергіївна,

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Прохоренко Володимир Михайлович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Прохоренко Володимир Михайлович

