Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0414U000201

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-01-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шевченко Владислав Володимирович
2. Shevchenko Vladislav Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-12-2013

Спеціальність за освітою: 8.090218

Місце роботи здобувача: ПАТ "Новокраматорський машинобудівний завод"

Код за ЄДРПОУ: 05763599

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Олекси Тихого (Ордженікідзе), 5

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство інфраструктури України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.03

Тема дисертації:

1. Удосконалення технологічних режимів роботи і конструкцій обладнання для дресирування листового металопрокату з покриттями

2. Improvement of technological modes of operation and equipment construction for temper rolling of sheet coated sheet metal

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - технології і обладнання процесу дресирування тонких стрічок, листів і смуг. Мета роботи - розширення сортаменту, підвищення якості та зниження собівартості тонких стрічок, листів і смуг з покриттями. Методи дослідження та апаратура - чисельне математичне моделювання, автоматизоване проектування, експерименти в умовах лабораторій і промислових виробництв. Теоретичні і практичні результати - теоретичні моделі, методи автоматизованого розрахунку і проектування, а також рекомендації щодо вдосконалення технологій і обладнання процесу дресирування тонких стрічок, листів і смуг з покриттям. Новизна - вплив покриття на розподіл локальних та інтегральних показників напружено-деформованого стану в осередку деформації при дресируванні стрічок, листів і смуг з покриттям, регресійна математична модель процесу дресирування металопрокату з покриттями, уточнено характер та одержано кількісні оцінки впливу кінематичної асиметрії у осередку деформації та параметрів валкових вузлів робочих

клітей дресирувальних станів на енергосилові параметри процесу дресирування, уточнено показники та експериментально підтверджена ефективність використання процесу дресирування стрічок, листів і смуг з покриттями з погляду підвищення рівня споживчих властивостей для наступного листового штампування, а також з погляду мікроструктури й загального рівня фізико-механічних властивостей. Ступінь впровадження - практичні рекомендації щодо вдосконалення виробництва металопрокату з покриттям, програмні засоби для автоматизованих систем проектування і управління (є довідки про використання). Сфера використання - цехи і проектні підрозділи металургійних і машинобудівних підприємств, а також галузевих НДІ.

2. Object of research - technology and equipment of temper rolling of the thin strips, sheets and strips. Purpose - to mix expansion, improving the quality and reducing the cost of coated thin strips, sheets and strips. Research methods and apparatus - numerical mathematical modeling computer-aided design, experiments in laboratories and industrial plants. Theoretical and practical results - theoretical models, methods of automated calculation and design, recommendations to improving the process technology and equipment temper rolled coated thin strips, sheets and strips. Novelty - coating effect on the distribution of local and integral characteristics of the stress-strain state in the deformation zone of temper rolled coated strips, sheets and strips, regression mathematical model of temper rolling with coatings metal, refined character and the quantitative assessment of the impact of the kinematics asymmetry in the deformation parameters and roller assemblies temper mill work stands on energy-power parameters of the process of temper rolling, refined performance and experimentally confirmed the effectiveness of using the process of temper rolled coated tapes, sheets and strips in terms of increasing the level of consumer properties for subsequent stamping , as well as in terms of microstructure and general level of physical and mechanical properties . The degree of implementation - practical recommendations on improving the production of coated sheet metal, software for automated systems of design and management. The sphere of usage - shop and design departments of metallurgical and machine-building enterprises and industrial research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шпак Віктор Іванович

2. Shpak Viktor Ivanovich

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Приходько Ігор Юрійович
2. Приходько Ігор Юрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Денищенко Павло Миколайович
2. Денищенко Павло Миколайович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Алієв Іграмотдін Серажутдінович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Алієв Іграмотдін Серажутдінович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.