Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0516U000955

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-12-2016

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Грибков Едуард Петрович
2. Grybkov Eduard Petrovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 01-12-2016

Спеціальність за освітою: 7.090218

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.39.03

Тема дисертації:

1. Розвиток наукових основ і удосконалення обладнання та технологій деформування довгомірних металопорошкових виробів в оболонці

2. Development of scientific bases and improvement of equipment and technologies of deformation products of metal-powder core in the shell

Реферат:

1. Об'єкт дослідження: процеси та обладнання для виробництва довгомірних металопорошкових виробів в оболонці. Мета роботи: підвищення техніко-економічних показників процесів виготовлення довгомірних металопорошкових виробів в оболонці на основі розвитку наукових основ деформації порошкових матеріалів спільно з мономатеріалами, а також вдосконалення технології та обладнання. Методи дослідження: методи теорії пружності, пластичності, кінцевих різниць, кінцевих елементів, фізичне моделювання, натурні дослідження, методи тензометрії, методи математичної статистики. Теоретичні та практичні результати: математичні моделі напружено-деформованого стану матеріалу і основних показників якості при виготовленні довгомірних виробів з металопорошків в оболонці; алгоритми автоматизованого проектування технологічних режимів процесів прокатки, волочіння і плющення порошків в оболонці; удосконалена установка для експериментального визначення фізико-механічних властивостей порошків; нові способи і

пристрої для виробництва порошкових стрічок і дроту; практичні рекомендації та науково-обґрунтовані технічні рішення щодо удосконалення технологій та обладнання. Новизна: вперше для процесів виробництва довгомірних металопорошкових виробів встановлено вплив оболонки на параметри осередку деформації та показники якості готової продукції; вперше для процесів прокатки порошкових стрічок встановлені закономірності формування щільності порошку і енергосилових параметрів в залежності від форми і матеріалу оболонки; вперше для процесу плющення порошкового дроту встановлена закономірність формування геометрії стрічки, щільності сердечника і величин енергосилових параметрів в залежності від товщини і матеріалу оболонки; уточнено для процесу волочіння порошкового дроту в оболонці механізм формування показників якості продукції в залежності від величини обтиснення дроту та натяжінь оболонки. Ступінь впровадження: технологічні режими виробництва, технічні рішення, практичні рекомендації та програмні продукти. Сфера використання: підприємства важкого та енергетичного машинобудування, галузеві НДІ.

2. The object of study: the processes and equipment for the production of long products as metal powder in the shell. Objective: to improve technical and economic performance of manufacturing processes of long products as metal powder in the shell by developing of scientific bases of deformation of powdered materials together monomaterials and improve technology and equipment. Methods: methods of elasticity, plasticity, finite differences, finite elements, physical modeling, field research, methods of strain gauges, methods of mathematical statistics. Theoretical and practical results: mathematical models of stress-strain state of the material and the main indicators of quality in the manufacture of long products from metal powder in the shell; algorithms aided design of technological modes of rolling, drawing and rolling powder in the shell; improved installation for experimental determination of physical and mechanical properties of powders; new methods and apparatus for the production of powder tapes and wires; practical advice and scientific reasonable technical solutions for improving the technology and equipment. The novelty: first time for the production processes of long products with metal powder was determined the influence of shell on parameters of the center of deformation and quality of finished products; first time for powder tapes rolling processes was established laws for forming powder density and energy-power parameters depending on the shape and material of the shell; the first time for the process of flattening cored wire was established laws forming tape geometry, density and core values of energy-power parameters depending on the thickness and material of the shell; for the process of drawing cored wire in the shell was clarified formation mechanism of quality products depending on the reduction tension wire and size shell. Degree of implementation: technological modes of production, technical solutions, practical advice and software products. Scope: heavy and power engineering, industry research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сатонін Олександр Володимирович
2. Satonin Alexander Vladimirovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гогаєв Казбек Олександрович
2. Гогаєв Казбек Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05, 05.16.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Драгобецький Володимир В'ячеславович
2. Драгобецький Володимир В'ячеславович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тришевський Олег Ігорович
2. Тришевський Олег Ігорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Алієв Іграмотдін Сєражутдінович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Алієв Іграмотдін Сєражутдінович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

Юрченко Т.А.