

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0415U000689

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-03-2015

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Котеленець Катерина Михайлівна

2. Kotelenets Katerina Mixaylivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 22.00.04

Назва наукової спеціальності: Спеціальні та галузеві соціології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 12-02-2015

Спеціальність за освітою: 8.03010101

Місце роботи здобувача: Державний заклад "Луганський національний університет імені Тараса Шевченка"

Код за ЄДРПОУ: 02125131

Місцезнаходження: 92703, Україна, м. Старобільськ, пл.Гоголя,1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.051.15

Повне найменування юридичної особи: Харківський національний університет імені В.Н. Каразіна

Код за ЄДРПОУ: 02071205

Місцезнаходження: майдан Свободи, 4, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61022, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний заклад "Луганський національний університет імені Тараса Шевченка"

Код за ЄДРПОУ: 02125131

Місцезнаходження: 92703, Україна, м. Старобільськ, пл.Гоголя,1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 04.51.27

Тема дисертації:

1. Університет старопромислового регіону: фактори інституційної еволюції та організаційної динаміки.
2. University of old industrial region: factors of institutional evolution and organizational dynamics.

Реферат:

1. Об'єкт: університети старопромислового регіону. Мета: виявлення чинників інституційної еволюції та організаційної динаміки сучасного університету старопромислового регіону (на прикладі Донбасу). Методи дослідження: історичний та системний методи, анкетування, традиційний аналіз документів, стандартизовані інтерв'ю та кейс-стаді. Теоретичні та практичні результати: виявлено, що організаційна динаміка університетів старопромислового регіону не відповідає інституційній еволюції вищої освіти України перш за все за параметрами цільової спрямованості; на основі положень неінституціоналізму та теорії організацій розроблено понятійний апарат дослідження інституційної еволюції та організаційної динаміки університету старопромислового регіону, зокрема до наукового обігу введені поняття "організаційна динаміка університету" та "популяція університетів". Новизна: визначення та концептуалізація факторів інституційної еволюції та організаційної динаміки університетів у старопромисловому регіоні (на прикладі Донбасу). Ступінь впровадження: результати дослідження використовуються при викладанні

дисциплін "Соціологія", "Соціологія організації", "Соціологія сім'ї, виховання та освіти", "Соціологія регіонів" студентам Луганського національного університету імені Тараса Шевченка; запропоновані концепти підприємницького університету були впроваджені у принципи управління університетом.

2. Object: University of old industrial region. Purpose: To identify the factors of institutional evolution and organizational dynamics of the modern university old industrial region (on the example of Donbass). Research methods: a historical and systematic methods, questionnaires, traditional analysis of documents, standardized interviews and case studies. Theoretical and practical results: found that the organizational dynamics of universities old industrial region does not correspond to the institutional evolution of higher education of Ukraine primarily target orientation the parameters; based on the provisions of neo-institutionalism and theories of organizations is developed the conceptual apparatus of investigation and institutional evolution of organizational dynamics University of old industrial region, particularly in the scientific revolution introduced the concept of "organizational dynamics of the university" and "university population." Novelty: the definition and conceptualization of institutional factors and evolution of organizational dynamics of universities in the old industrial regions (for example, Donbass). Degree of introduction: the results of research are used in teaching "Sociology", "Sociology of Organizations", "Sociology of the family, upbringing and education", "Sociology of Regions" students Taras Shevchenko National University of Luhansk; proposed the concepts of entrepreneurial university were introduced in the principles of management of the university.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кононов Ілля Федорович

2. Kononov Ilya Fedorovich

Кваліфікація: д.соц.н., 22.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Михайльова Катерина Геннадіївна
2. Михайльова Катерина Геннадіївна

Кваліфікація: д.соц.н., 22.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ніколаєвська Алла Михайлівна
2. Ніколаєвська Алла Михайлівна

Кваліфікація: к.соц.н., 22.00.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Бакіров Віль Савбанович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Бакіров Віль Савбанович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.