Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0416U005676

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-12-2016

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Селезньов Максим Євгенович
2. Seleznyov Maksim Evgenyevich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 01-12-2016

Спеціальність за освітою: 8.05050311

Місце роботи здобувача: Донбаський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070708

Місцезнаходження: 93120, м. Лисичанськ Луганська обл, пр. Перемоги, 84

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.23

Тема дисертації:

1. Удосконалення технології та обладнання процесів різання товстолистового металопрокату на ножицях

2. Perfection of technology and equipment of the process of the longitudinal cutting of rolled thick sheets on scissors

Реферат:

1. Об'єкт дослідження - процеси подовжнього і поперечного різання листового металопрокату і устаткування для їх реалізації. Мета роботи - підвищення якості листового металопрокату, що розрізається на ножицях. Методи дослідження та апаратура - чисельне математичне моделювання, експерименти в умовах лабораторій. Теоретичні і практичні результати - методики автоматизованого розрахунку та рекомендації з удосконалення технології та обладнання. Новизна - оцінка впливу факторів на енергосилові параметри та показники якості. Ступінь впровадження - практичні рекомендації щодо вдосконалення технології та обладнання процесів різання товстолистового металопрокату на ножицях (є довідки про використання). Сфера використання - підрозділи металургійних, машинобудівних підприємств та галузевих НДІ.

2. Object of research - the processes of longitudinal and transverse cutting of rolled sheet metal as well as the equipment used for their implementation. Purpose - to increase the quality of rolled sheet metal cut on scissors. Methods of research and the equipment - the numerous mathematical modeling and laboratory-based

experiments. Theoretical and practical results - methods of the automated calculation and the recommendation on improvement of technology and the equipment. Novelty - estimation of influence of factors on power parametres and quality indicators. A degree of introduction - practical recommendations of improvement of the technology and equipment for of rolled sheet metal cutting on scissors (there are certificates of introduction). Sphere of use - divisions of metallurgical and machine-building enterprises and branch scientific research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Боровік Павло Володимирович
2. Borovik Pavel Vladimirovich

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Іщенко Анатолій Олексійович

2. Іщенко Анатолій Олексійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Коренко Марина Георгіївна

2. Коренко Марина Георгіївна

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Алієв Іграмотдін Серажутдінович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Алієв Іграмотдін Серажутдінович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

Юрченко Т.А.