Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0510U000759

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 11-11-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Воробей Сергій Олександрович
2. Vorobey Sergiy Oleksandrovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 12-10-2010

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, м. Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, м. Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.35.05

Тема дисертації:

1. Розвиток методів розрахунку технологічних параметрів гарячої прокатки високоякісних штаб на станах, які проектуються та реконструюються
2. Improving the methods for calculation of technological parameters of hot rolling high-quality strips in the mills that are projected and reconstructed

Реферат:

1. Процес гарячої прокатки широких штаб. Створення комплексу методів розрахунку технологічних параметрів гарячої прокатки штаб, що дозволяє при реконструкції діючих і проектуванні нових станів визначати ефективні технічні та технологічні рішення, які забезпечують виробництво високоякісної продукції заданого сортаменту. Експериментальні дослідження виконані в промислових і лабораторних умовах із застосуванням сучасних засобів виміру, методів статистичної обробки інформації й математичного моделювання. Розроблено новий метод розрахунку напруження текучості сталі при деформації, який враховує неповне знеміцнення металу, хімічний та фазовий склад; новий метод розрахунку температури робочих валків, який враховує вплив фактичних конфігурацій систем охолодження та параметрів прокатки, а також новий метод розрахунку зношування робочих валків, який враховує їхню температуру й вплив ступеня

зношування опорних валків; розвинуто метод прогнозування механічних властивостей прокату. Результати роботи використані при проектуванні та реконструкції широкоштабових станів гарячої прокатки і систем охолодження робочих валків. Чорна металургія, проектування технологій та устаткування для виробництва гарячекатаних штаб. Впроваджено.

2. The process of hot-rolled wide strips. Creation of complex methods of calculation of technological parameters of hot rolled strip for the reconstruction of existing and designing new mills. This allows us to identify effective technical and technological solutions for high-quality production of the specified mix. Experimental studies were carried out in industrial and laboratory conditions, using modern means of measurement, statistical methods of data processing and mathematical modeling. Has been developed a new method for calculating the yield stress of steel at strain; of calculating the temperature of the working rolls; for a calculating the depreciation of work rolls. Received a development method for predicting the mechanical properties of rolled products. The results would be used for iron and steel, engineering technologies and equipment for the production of hot-rolled strips. Introduced.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Левченко Геннадій Васильович
2. Levchenko Gennadiy Vasylyovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Коновалов Юрій В’ячеславович
2. Коновалов Юрій В’ячеславович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ніколаєв Віктор Олександрович
2. Ніколаєв Віктор Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Василев Янакі Димитров
2. Василев Янакі Димитров

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Пройдак Юрій Сергійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Пройдак Юрій Сергійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.