Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U006901

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 10-12-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Приставський Богдан Ігорович
2. Pristavskiy B I

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.23.06

Назва наукової спеціальності: Технологія деревообробки, виготовлення меблів та виробів із деревини

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 13-11-2013

Спеціальність за освітою: 7.092002

Місце роботи здобувача: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 35. 072. 04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 66.33.23

Тема дисертації:

1. Розроблення технології конвективного сушіння деревини з використанням автономних джерел теплової енергії
2. Wood convective drying technology development using autonomous sources of heat

Реферат:

1. Об'єкт - технологічні процеси сушіння шпону та подрібненої деревини з використанням автономних джерел теплової енергії. Мета - розроблення технології конвективного сушіння шпону та подрібненої деревини з використанням автономних джерел теплової енергії. Методи: аналітичні методи, метод теорії тепломасоперенесення і тепло масообміну, прикладна методика експериментальних досліджень. Наукова новизна: дослідним шляхом отримано значення швидкості сушіння та коефіцієнти сушіння, що дало можливість синтезувати математичні моделі для визначення тривалості сушіння лущеного шпону в періоді сталої та сповільненої швидкості сушіння. За експериментальними даними знайдено залежності швидкості сушіння подрібненої деревини в експериментальних барабанних й аерофонтанних сушарках від температури агента сушіння на вході і виході з сушарки та вологості деревини. Вперше розроблено режимні параметри сушіння шпону і подрібненої деревини в експериментальних сушарках, де агентом сушіння є топкові гази, утворені від спалювання деревної сировини, та визначена теплова потужність агрегатів

теплової енергії для здійснення процесу сушіння. Результати: отримано значення швидкості сушіння та коефіцієнти сушіння, визначено раціональні параметри теплоносія, розроблено режими сушіння лущеного шпону та подрібненої деревини. Ступінь впровадження: результати роботи впроваджено у виробництво сушіння подрібненої деревини та лущеного шпону на ТзОВ "Металіст", ПП"Візит". Галузь - деревообробна.

2. The object is technological processes of drying lead and chopped wood with the use of autonomous sources of heat. The aim is development of convective technology and the chopped wood with the useof autonomous energy sources. Methods: analytical methods, method of heatmass dynamice, applied methods of experimental researches. Scientific innovation : we have got drying speed and indexes of drying which made possibleto synthesize mathematical models for determining the length of drying peeledveneer in a period of slow and constant rate of drying. For the first time was developed veneer drying regimeparameters and chopped wood in the experimental dryer where the drying agent is flue gases derived from thecombustion of wood raw material and specified thermal power aggregates of heat energy to carry out the dryingprocess. Results : we havegot the value speed of drying and indexof drying, regime of drying peeling veneer and chopped wood was developed. Degree of implementation: Results of work were implementedin produce processes in such LTD "Metalist "PE Visit". Industry - woodworking.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Білей Петро Васильович

2. Bilej P.V.

Кваліфікація: д.т.н., 05.23.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пінчевська Олена Олексіївна
2. Пінчевська Олена Олексіївна

Кваліфікація: д.т.н., 05.23.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гавенко Світлана Федорівна
2. Гавенко Світлана Федорівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Максимів Володимир Михайлович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Максимів Володимир Михайлович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.