Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U001095

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-01-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Завгородній Андрій Володимирович
2. Zavgorodny Andrey Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-12-2012

Спеціальність за освітою: 8.090218

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.01.55

Тема дисертації:

1. Розширення сортаменту та підвищення якості сортового металопрокату на основі удосконалення технології та обладнання для його правки

2. Expansion of assortment and quality of high-quality metal based on improved technology and equipment for its revision

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - технології та обладнання для правки сортового і трубного металопрокату. Мета роботи - підвищення техніко-економічних показників процесів правки вигином сортового і трубного металопрокату. Методи дослідження та апаратура - чисельне математичне моделювання, автоматизоване проектування, експерименти в умовах лабораторій і промислових виробництв. Теоретичні і практичні результати - теоретичні моделі, методи автоматизованого розрахунку і проектування, а також рекомендації щодо вдосконалення технологій і обладнання процесів правки сортового і трубного металопрокату. Новизна - оцінка напружено-деформованого стану та результуючих показників поздовжньої кривизни з урахуванням наявності вихідної поздовжньої кривизни в горизонтальній і вертикальній площинах, налаштування роликової системи, реального характеру розподілів геометричних параметрів поперечних перерізів, інтенсивності деформаційного зміцнення сортового металопрокату, який піддається виправленню вигином,

а також урахування можливої овалізації поперечних перерізів труб, що піддаються виправленню на косовалкових трубоправильних машинах. Ступінь впровадження - практичні рекомендації щодо вдосконалення виробництва сортового і трубного металопрокату, програмні засоби для автоматизованих систем проектування і управління (є довідки про використання). Сфера використання - цехи і проектні підрозділи металургійних і машинобудівних підприємств, а також галузевих НДІ.

2. Research object - technologies and equipment for straightening pipe and bar sections metal rolling. Purpose - increase of technical and economic processes indicators of editing by a bend for pipe and bar sections metal rolling. Research methods and apparatus - numerical mathematical modeling, computer-aided design, experiments in laboratories and industrial plants. Theoretical and practical results - automated analysis and design methods, and also recommendations for improving technologies and equipment for straightening pipe and bar sections metal rolling. Novelty - evaluation of the stress-strain state and resulting longitudinal curvature performances taking into account presence of initial longitudinal curvature in the horizontal and vertical planes, roller adjustment system, the real nature distributions of the geometric cross-sections parameters, the intensity of strain hardening bar sections products subjected to editing by a bend, and also possible ovalling pipe cross-sections consideration subjected to straightening machines with slanted rollers. Implementation degree - practical recommendations for improving production of the pipe and bar sections metal rolling, software for automated design and management (there is information on the use). Scope of use - shops and design departments of metallurgical and machine-building enterprises, and industrial research.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Федорінов Володимир Анатолійович

2. Fedorinov Vladimir Anatolievich

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тришевський Олег Ігорович
2. Тришевський Олег Ігорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луцький Михайло Борисович
2. Луцький Михайло Борисович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Сатонін Олександр Володимирович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Сатонін Олександр Володимирович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.