Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U001608

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-03-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гущин Олександр Володимирович
2. Gushchin Alexander Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 23-02-2011

Спеціальність за освітою: 8.090218

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.105.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.03

Тема дисертації:

1. Удосконалення технологій й обладнання процесів поперечної і поперечно-клинової прокатки вісесиметричних металовиробів зі сферичною та конусовою поверхнею

2. Technology and equipment perfection of cross rolling and cross-wedge rolling of axisymmetric metalwares which are having spherical and conical surface

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процеси і обладнання поперечної та поперечно-клинової прокатки. Методи дослідження - математичне і фізичне моделювання, метод полів ліній ковзання і метод чисельного рекурентного рішення скінчено-різницевої форми виділених елементарних перерізів, методи теорії ймовірності і математичної статистики, експерименти в лабораторних умовах. Теоретичні і практичні результати - математичні моделі з розрахунку напружено-деформованого стану та енергосилових показників процесів поперечної і поперечно-клинової прокатки, рекомендації з удосконалення технологій та обладнання, спроектовані конструкції станів попречної і поперечно-клинової прокатки. Новизна - - уточнені закономірності пластичного плину металу в осередках деформацій з урахуванням геометрії робочого інструменту та умов тертя, отримана регресійна залежність для коефіцієнту напруженого стану металу в осередку деформації при поперечно-клиновій прокатці конусових поверхонь. Ступінь

впровадження - передані для освоєння та промислового використання розроблені рекомендації та конструктивні виконання станів поперечної та поперечно-клинової прокатки (є акти використання). Сфера використання - промислові підприємства малого та середнього бізнесу, підрозділи машинобудівних та металургійних підприємств, галузевих НДІ.

2. Research object - processes and equipment of cross rolling and cross-wedge rolling. Research methods - mathematical and physical simulation, slip-line field method and numerical recurrent solution of finite-difference form of divided elementary sections method, probability theory methods and mathematical statistics methods, experiments in laboratory conditions. Theoretical and practical results - mathematical models for deflected mode and energy-power indexes calculation of cross rolling and cross-wedge rolling, technology and equipment perfection advices, engineered mills design of cross rolling and cross-wedge rolling. Novelty - regularities of metal plastic movement within deformation area taking into account operational instrument geometry and friction conditions have been defined more exactly, strained state coefficient regression within deformation area while cross-wedge rolling of conical surfaces has been obtained. Implementation degree - advices and mills design of cross rolling and cross-wedge rolling transferred to mastering and industrial development (a certificate of employment). Scope of use - industrial enterprises of small and medium-sized businesses, unit engineering and metallurgical enterprises, industrial research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Доброносов Юрій Костянтинович

2. Dobronosov Yuri Konstantinivich

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Нахайчук Олег Вікторович

2. Нахайчук Олег Вікторович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луцький Михайло Борисович

2. Луцький Михайло Борисович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Сатонін Олександр Володимирович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Сатонін Олександр Володимирович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.