Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0406U003341

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-07-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Снітко Сергій Олександрович
2. Snitko Sergey Alexandrovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 22-06-2006

Спеціальність за освітою: 8.090404

Місце роботи здобувача: Донецький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донецький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.17

Тема дисертації:

1. Удосконалення методів комп'ютерного проектування калібровок і ресурсозберігаючих технологій штамповки і прокатки коліс

2. Advancing of methods for calibrations' computer design and resource-saving technologies for wheels' press forming and rolling

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процеси штамповки і прокатки коліс. Мета дослідження - удосконалення математичних моделей, методів комп'ютерного проектування калібровок і на їхній основі ресурсозберігаючих технологій штамповки і прокатки коліс за рахунок зменшення асиметрії колісних заготовок по всіх агрегатах пресопрокатної лінії, а також переходу на точні за масою заготовки. Моделювання плину металу в осередку деформації й опору металу деформації виконано аналітично. Розробка математичної моделі процесу штамповки колісних заготовок виконана на основі методів планованого розрахункового експерименту і кінцевих елементів. Експериментальні дані отримані шляхом дослідно-промислових досліджень. Розроблено математичну модель процесу штамповки колісних заготовок, що забезпечує при проектуванні калібровок оперативний розрахунок ступеня заповнення металом штампів у зонах обода і маточини, а також сил штамповки. Удосконалено методи комп'ютерного

проектування калібровок для штамповки і прокатки коліс. Дані моделі і методибули використані для удосконалення технологічних схем, способів і калібровок на ВАТ "Нижньодніпровський трубопрокатний завод", ВАТ "Виксунський металургійний завод", ВАТ "Кулебакський металургійний завод". Сфера використання - виробництво штамповано-катаних залізничних коліс.

2. The object of research: processes of wheels' press forming and rolling. The aim of reasearch: the advancing of mathematical models, of methods for calibrations' computer design and on their base of resource-saving technologies for wheels' press forming and rolling by means of wheel blanks' asymmetry decrease on all aggregates of press rolling line, and also of transition on precise on a mass blanks. The simulation of metal' flow in the zone of deformation and metal' resistance to deformation is fulfilled analytically. The development of mathematical model of the wheel blanks' press forming process is fulfilled on a base of calculated recognized schedule experiment's and finite elements' methods . The experimental data are obtained by trial researches. The mathematical model of the process of wheel bars press forming designed that providing, at designing calibrations, operating calculation of degree of fullness by metal of dies in zones of a rim and nave, and also forces of press forming. The methods for calibrations computer design for wheels' press forming and rolling are improved. These model and methods were used for perfecting of flow diagrams, methods and calibrations on OJSC "Nizhnedneprovsky Tube Rolling Plant", OJSC "Vyksunsky Metallurgical Plant", OJSC "Kulebakies Metallurgical Plant".

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Яковченко Олександр Васильович

2. Yakovchenko Alexandr Vasilievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жучков Сергій Михайлович

2. Жучков Сергій Михайлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шум Валентин Борисович

2. Шум Валентин Борисович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Мінаєв Олександр Анатолійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Мінаєв Олександр Анатолійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.