Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0409U004643

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 15-10-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Очеретна Наталія Миколаївна
2. Ocheretnay Natalia Nikolaevna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 22-09-2009

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д08.084.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.45

Тема дисертації:

1. Розробка раціональних режимів деформації при волочінні з контрольованим знакозмінним крученням сталевого дроту.

2. Improvement of Efficient Deformation Modes during Steel Wire Drawing with Controlled Alternating Twisting.

Реферат/анотація:

1. Вперше теоретично та експериментально визначений вплив на ступінь деформації крученням геометричних параметрів знімання заготовки з розмотуючого пристрою й дроту - з тягового барабану при волочінні. Вперше теоретично визначений вплив швидкісних та геометричних характеристик процесу багаторазового волочіння на деформацію крученням дроту, а також - діапазон значень висоти знімання витка дроту на ролик фрикціону барабану, при якому можлива знакозмінна деформація дроту крученням в процесі його переміщення по передавальним елементам волочильного стану. Одержав розвиток метод проектування маршрутів багаторазового волочіння в умовах зменшення інтенсивності зміцнення металу. Вперше теоретично визначені значення частоти обертання волоки, що забезпечують знакозмінне кручення дроту з підвищенням на 5...11% деформуємості металу при різних технологічних схемах процесу волочіння. Розроблені матеріали, представлені у вигляді Технічних пропозицій для метизного підприємства ТОВ "АОРІСТ" (м. Дніпропетровськ), прийняті до використання. Результати роботи також використовується в

учбовому процесі Національної металургійної академії України.

2. Theoretical and experimental determination of wire rod removal from uncoiler and those of wire removal from traction drum on twisting deformation degree influence of geometric parameters is realized the first while wire-drawing. The first theoretical determination is introduced according of influence of speed and geometrical characteristics of multiple drawing process on twisting deformation of wire as well as range of levels wherefrom wire coil is removed to friction reel of the drum, allowing alternating wire deformation by twisting when it is being moved via transfer devices of the drawing mill. Engineering technique of multiple drawing routes is developed for conditions when metal strengthening degree becomes smaller. This paper presents the first theoretical determination of draw-die rotational frequency values allowing alternating wire twisting with higher metal deformability margin for various technological schemes of wire-drawing process. The research results are presented as Technical Propositions for metalware enterprise OOO AORIST (Dnepropetrovsk) and has been accepted for use. Results of this work are also used in the course of studies in National Metallurgical Academy of Ukraine.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Должанський Анатолій Михайлович
2. Dolzhanskiy Anatoliy Mikhailovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Фурманов Валерій Борисович

2. Фурманов Валерій Борисович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лобанов Олександр Іванович

2. Лобанов Олександр Іванович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Пройдак Юрій Сергійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Пройдак Юрій Сергійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.