Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0403U000261

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 28-01-2003

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Покляцький Анатолій Григорович
2. Poklyatsky Anatoliy Grigorovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 22-01-2003

Спеціальність за освітою: 7.092303

Місце роботи здобувача: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.182.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича,11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.13

Тема дисертації:

1. Особливості утворення та методи запобігання оксидних включень у швах при зварюванні алюмінієвих сплавів пульсуючою дугою.

2. Peculiarities of formation and methods of prevention of oxide inclusions in welds in welding of aluminium alloys by pulsate arc.

Реферат/анотація:

1. Дисертацію присвячено пошуку та розробці технологічних заходів, що сприяють скороченню протяжності включень оксидної плівки в швах та підвищенню якості зварних з'єднань алюмінієвих сплавів при зварюванні неплавким електродом в аргоні. В ній теоретично обґрунтовано та експериментально підтверджено, що використання асиметричного прямокутного струму з переважанням амплітуди струму при прямій полярності та тривалості струму при оберненій полярності сприяє збільшенню глибини занурювання дуги в розплавлений метал, активізації процесів катодного руйнування оксидної плівки, інтенсифікації конвективних потоків у донній частині зварювальної ванни та механічному подрібненню оксидних включень. Практичне застосування розроблених технологічних засобів запобігання включень оксидної плівки дозволило зменшити протяжність дефектних ділянок у швах, забезпечити стабільні високі механічні

властивості зварних з'єднань і скоротити витрати на ремонт при виготовленні макетних зразків виробів відповідального призначення зі сплаву АМг6.

2. The thesis is devoted to find and to elaborate of the technological methods for reduction of the extent of oxide film inclusions in welds and to improve the quality of welded joints of aluminium alloys, produced by TIG welding in argon. It provides theoretical substantiation and experimental confirmation of the fact that use of asymmetrical square-wave current with prevailing current amplitude at straight polarity and current duration at reverse polarity promotes a deeper immersion of the arc into the molten metal, activation of the processes of cathode breaking up of the oxide film, intensification of the convective flows in the bottom part of the weld pool and mechanical breaking up of oxide inclusions. Practical application of the developed technological processes of prevention of oxide film inclusions allows a significant reduction of the length of defective sections in welds, provision of stable high mechanical properties of welded joints and reducing the repair cost in making of critical products of alloy AMg6.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Іщенко А.Я.

2. Ishchenko A.Ya.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Воропай М.М.

2. Воропай М.М.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Зусін В.Я.

2. Зусін В.Я.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Патон Б.Є.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Патон Б.Є.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.