Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Image not found or type unknow

Державний обліковий номер: 0409U003910

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-11-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Маслак Ганна Вікторівна
2. Maslak Anna Viktorovna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.22.12

Назва наукової спеціальності: Промисловий транспорт

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 28-10-2009

Спеціальність за освітою: 8.100.403

Місце роботи здобувача: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 12.052.03

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 73.41.75

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності взаємодії виробництва і транспорту при відвантаженні готової продукцфї металургійних підприємств

2. Improving the efficiency of interaction of production and transport in the shipment of finished products of metallurgical enterprises

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - металлопоток і супутній йому документально-інформаційний потік виробничого цеху при відвантаженні готової продукції. Мета - підвищення ефективності взаємодії виробництва і залізничного транспорту при відвантаженні готової продукції на основі застосування логістичних принципів управління. Новизна - отримали розвиток принципи переходу на логістичне управління мікропотоковимі процесами за критерієм «Just-in-time», при якому ланцюг матеріалоруху в транспортно-вантажному комплексі «прокатний цех - транспорт» наведений як сукупність модулів, а логістичний критерій застосовано як показник інтегруючий тривалість руху синтез-потоку в провідному модулі. Вперше запропоновано комплексний метод, моделі та алгоритми визначення тривалості руху синтез-потоку в провідному модулі логістичного ланцюга транспортно-вантажного комплексу навантаження готової продукції, при якому тривалість матеріалоруху встановлюється на основі алгоритму систем масового

обслуговування, для визначення тривалості руху синтез-потоку запропонована імовірнісна мережева модель, а для обґрунтування вхідних і вихідних параметрів матаріалопотока і величини логістичного критерію застосовано імітаційне моделювання. Вперше запропонована математична модель оперативного управління організацією навантаження готової продукції на основі логістичного критерію, що встановлює інтервал постановки вагонів у прокатному цеху. Результати - розроблена нова методика взаємодії прокатних цехів та залізничного транспорту при відвантаженні готової продукції металургійних підприємств на основі введення в систему управління потоковими процесами логістичного критерію, який інтегрує функції виробництва і транспорту. Ступінь впровадження - методика оперативного управління організацією подачі вагонів для завантаження готової продукції на основі логістичного критерію матеріалоруху прокатного цеху рекомендована до впровадження на ВАТ «ММК ім. Ілліча». Сфера застосування - промисловий транспорт металургійних підприємств.

2. The object of research is metal flow and the accompanying document and information flow of the production shop during the shipment of finished products. The purpose is the improving of the efficiency of production and rail transport interaction during the shipment of finished products through the application of logistics management principles. The novelty is that the principles of transition to the logistics management processes by microflow processes according to the criterion "Just-in-time" have been developed. In this case the chain of material movement in transport cargo complex "rolling mill - transport" is presented as a set of modules, and logistics criterion has been used as an index integrating the motion duration synthesis flow in the leading unit. For the first time a complex method, models and algorithms have been proposed for determining the length of motion synthesis flow in the leading unit in the logistic chain of transport cargo complex of finished products loading in which the duration of material motion is determined on the basis of the mass systems algorithm, for determining the length of motion synthesis flow probabilistic network model has been proposed and for explaining the input and output parameters of matarial flow and logistic criterion the simulation modeling has been used. First a mathematical model of the operational management of the organization of finished products loading has been proposed using the logistic criteria determining the interval of setting wagons in the rolling mill. Results are: a new method of interaction rolling mills and rail transport interaction in the shipment of finished products of metallurgical enterprises through the introduction of the system management flow processes of logistics criteria, which integrates the functions of production and transportation has been developed. The degree of implementation is the technique of operational management organization of wagons supply for finished products loading using the logistic criterion of material motion of rolling mill which has been proposed for the implementation at Ilyich Iron and Steel Works. The application sphere is an industrial transport of metallurgical enterprises.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Парунакян Ваагн Емільович

2. Parunakjan Vaagn Emilyevich

Кваліфікація: д.т.н., 05.22.12

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Губенко Володимир Костянтинович

2. Губенко Володимир Костянтинович

Кваліфікація: д.т.н., 05.22.12

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Андреєв Олександр Олександрович

2. Андреєв Олександр Олександрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.22.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Самотугін Сергій Савелійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Самотугін Сергій Савелійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.