Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0512U000812

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-11-2012

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Огінський Йосип Кузьмич

2. Oginskyi Iosyp Kuzmich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 23-10-2012

Спеціальність за освітою: 8.05040104

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д08.084.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.31

Тема дисертації:

1. Розвиток теорії сортової прокатки і розробка технологічних процесів виробництва профілів на основі багатовалкових калібрів

2. The development of flat-and-edge rolling theory and development of technological processes to produce shapes basing on multiroll gauges

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена комплексному дослідженню впливу технологічних параметрів на кінематичні та енергосилові параметри при прокатці простих і фасонних профілів у двовалкових і багатовалкових калібрах, розробці технологічних процесів на основі багатовалкових калібрів. Отримали розвиток методи досліджень об'ємних переміщень металу при прокатці на основі методу кінцевих об'ємів. Розроблено модель об'ємних переміщень металу, що виключає застосування гіпотези плоского плину. Встановлено механізм утворення переміщених об'ємів при прокатці. Набув розвитку метод розрахунку роботи прокатки на основі об'ємних параметрів, обґрунтовано доцільність розвитку методів на основі зміщеного об'єму, розроблено новий метод визначення моменту прокатки. Отримала розвиток теорія прокатки в валках нерівного діаметра. Розроблено спосіб визначення положення розкату в валках при несиметричній прокатці. Розроблено метод визначення відношення моментів на валках при прокатці в несиметричних калібрах. Виконані експериментальні

дослідження, в яких була проведена перевірка адекватності розроблених моделей і підтвердження теоретичних положень. На основі виконаних розробок вирішені прикладні задачі: створені нові технологічні рішення, розроблені нові види агрегатів і вузлів прокатного обладнання

2. The thesis is devoted to a comprehensive study of the effect of process variables on the kinematic and energy-power parameters in the process of rolling simple and shaped sections in the double roller and multiroll gauges, the development of technological processes on the basis of multiroll gauges. Methods of research of volumetric displacement of the metal during rolling based on finite volume method have been developed. A model of three-dimensional displacement of the metal, which eliminates the use of flat flow, has been developed. The formation mechanism of the displaced volume during rolling has been specified. The calculation method of the rolling parameters on the basis of volumetric parameters has been further developed; the expediency of development of methods based on the displaced volume has been grounded. A new method to determine the torque of rolling has been developed. Theory of rolling in the rolls of unequal diameter has been further developed. A method to determine the position of the rolled sheet in rolls during asymmetrical rolling has been designed. A method to determine the ratio of the torques on the rolls in the process of rolling in the asymmetric gauges has been established. The experimental researches to verify the adequacy of the developed models and validation of theoretical propositions has been studied. On the base of the completed development applications have been solved: creation of new technological solutions, new types of aggregates and units of rolling equipment have been developed

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Данченко Валентин Миколайович
2. Danchenko Valentin Mikolaevich

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Смирнов Євген Миколайович
2. Смирнов Євген Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Єршов Сергій Володимирович
2. Єршов Сергій Володимирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Воробей Сергій Олександрович

2. Воробей Сергій Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Пройдак Юрій Сергійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Пройдак Юрій Сергійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.