Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0409U004728

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-10-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мельник Максим Сергійович
2. Melnik Maksim Sergeevich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-09-2009

Спеціальність за освітою: 8.090203

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.29.33.37

Тема дисертації:

1. Підвищення точності важких верстатів на основі керування параметрами формоутворюючої системи

2. The increase of exactness of heavy machine-tools on the basis of control of the forming system parameters.

Реферат:

1. Об'єкт - формоутворююча система важких токарних верстатів. Мета - підвищення точності й продуктивності обробки на важких верстатах шляхом розробки, дослідження і впровадження адаптивних систем керування точністю. Методи - відомості з теорії формоутворення, теоретичної механіки, оптики, електротехніки й електроніки. Новизна - підвищення точності обробки шляхом завдання форми траєкторії поздовжнього переміщення супорта за еталонною поверхнею, реалізованою у вигляді поверхні рівної інтенсивності лазерного променя. Результати - підвищення точності траєкторії поздовжньої подачі важкого токарного верстата у три рази. Галузь - машинобудівні підприємства України.

2. The object is the forming system of heavy lathes. The purpose is the increase of exactness and productivity of treatment on heavy lathes by development, research and introduction of exactness adaptive control system. The methods are fundamental bases of theory of forming, theoretical mechanics, wave optics, electrical engineering and electronics. Novelty is the increase of treatment exactness by the task of trajectory form of the support longitudinal moving on the standard surface, which realized as the surface of laser ray equal intensity. The results

- trajectory exactness of longitudinal serve of heavy lathe grew in three times. Industry is machine-building enterprises of Ukraine.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ковальов Віктор Дмитрович
2. Kovalev Viktor Dmitrievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Струтинській Василь Борисович
2. Струтинській Василь Борисович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Молчанов Олександр Дмитрович
2. Молчанов Олександр Дмитрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Михайлов Олександр Миколайович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Михайлов Олександр Миколайович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

Юрченко Т.А.