

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U000262

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-01-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дейнека Катерина Юріївна

2. Deineka Kateryna Yuriyivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.05.02

Назва наукової спеціальності: Машини для виробництва будівельних матеріалів і конструкцій

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-12-2012

Спеціальність за освітою: 8.090220

Місце роботи здобувача: Національний університет водного господарства та природокористування

Код за ЄДРПОУ: 02071116

Місцезнаходження: 33028, м. Рівне, вул. Соборна, 11

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 45.052.03

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського

Код за ЄДРПОУ: 05385631

Місцезнаходження: 39600, м. Кременчук, вул. Першотравнева, 20

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 67.17

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності барабанних млинів на основі врахування пульсацій внутрішньокамерного завантаження

2. The ball-tube mills efficiency rising based on the intrachamber filling pulsation use

Реферат:

1. Дисертацію присвячено дослідженню режимів роботи барабанних млинів при виникненні пульсаційного руху внутрішньокамерного завантаження. Розкрито механізм самозбудження пульсацій зернистого завантаження в камері обертового барабана. Отримано умови асимптотичної стійкості усталеного руху машинного агрегату млина та стійкості зсувного руху завантаження. Встановлено, що чинниками нестійкості є варіації осьового моменту інерції і моменту опору, дилатансія та демпфуюча дія частинок подрібнюваного матеріалу на елементи завантаження. Визначено умови активізації прояву пульсацій. Виявлено резерви підвищення енергетичної ефективності роботи млинів за рахунок організації раціональних нестійких режимів руху завантаження для інтенсифікації подрібнення. На основі результатів дослідження створено нові процеси та основні конструктивні параметри барабанних млинів зі самозбудженням пульсаційного руху завантаження та варіацією швидкості обертання, як зумовлюючої дії на режим роботи. Ключові слова:

барабані млини, режими роботи, внутрішньокамерне завантаження, пульсації, нестійкість руху, умови стійкості, зернисте середовище, дилатансія, подрібнюваний матеріал, інтенсифікація подрібнення.

2. The thesis is devoted to the research of ball-tube mills operating conditions when intrachamber filling fluctuation. The rotating drum intrachamber granular filling self-excitation mechanism was considered. The steady-state mill machine movement asymptotic stability conditions and the filling shifting flow stability conditions were determined. It was been established that the centroidal moment of inertia and the antitorque moment variations, the dilatation and the grinding material particles damping action on filling elements are the instability factors. The pulsation activation conditions were established. The opportunity of raising the energetic rate of milling, for grinding intensification, was advanced through the optimum unstable filling flow creation. Based on the results of the research the new ball-tube mills processes and the basic structural parameters were developed. The pulsing filling flow self-excitation and the rotational speed variation, as a fundamental effect on mills operation, were used. Key words: ball-tube mills, operating conditions, intrachamber filling, pulsations, filling flow instability, stability conditions, granular medium, dilatation, grinding material, milling intensification.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Маслов Олександр Гаврилович

2. Maslov Aleksandr Gavrilovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Назаренко Іван Іванович
2. Назаренко Іван Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.04, 05.02.16

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Іванов Анатолій Миколайович
2. Іванов Анатолій Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.17.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Маслов Олександр Гаврилович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Маслов Олександр Гаврилович

