Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0519U000201

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 27-03-2019

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Абхарі Пейман Бахменович
2. Abhari Payman -

Кваліфікація: к. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 22-03-2019

Спеціальність за освітою: 8.05050203 "Обладнання для обробки металів тиском"

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.01

Тема дисертації:

1. Розвиток наукових основ і удосконалення процесів точного об'ємного штампування на основі регулювання кінематики пластичного формозмінення

2. Development of scientific foundations and improvement of precision forging processes based on kinematics control of plastic deformation

Реферат:

1. Об'єкт дослідження - технологічні процеси точного об’ємного штампування. Мета роботи - підвищення ефективності технологій точного об'ємного штампування на основі розвитку наукових основ і розробки технологічних способів деформування з регулюванням кінематики пластичної течії, які забезпечують підвищення продуктивності, якості виробів та економію ресурсів. Методи дослідження - метод скінченних елементів, енергетичний метод балансу потужностей, метод фізичного моделювання та тензометрії для виміри технологічних сил, метод математичної статистики. Теоретичні і практичні результати – за допомогою розрахункових залежностей вивчені та обґрунтовані режими нових процесів точного об’ємного штампування з урахуванням кінематичного впливу та геометрії інструменту, визначено раціональні технологічні схеми формозміни заготовок, напружено-деформований стан заготовки і силові режими процесів, науково-обґрунтовані рекомендації і методики проектування технологічних процесів

виготовлення осесиметричних і неосесиметричних виробів. Новизна – на основі енергетичного методу балансу потужностей методу скінченних елементів розроблено комплекс математичних моделей процесів точного штампування заготовок в роз'ємних матрицях, встановлені залежності силового режиму та технологічних і конструктивних особливостей процесу формоутворення, виявлені умови появи дефекту типу утягнень прострілів і незаповнення, теоретичним та фізичним моделюванням виявлені умови та механізм утворення дефектів на основі регулювання кінематики руху інструменту. Впровадження - нові технологічні процеси і інструменти для точного об'ємного штампування, пройшли апробацію і прийняті до впровадження у виробництво. Область застосування - обробка металів тиском, точне об'ємне штампування.

2. Object of investigation – Technological process of precision forging. Aim of investigation – Increase efficiency of precision forging technological process based on development of scientific foundations and improvement of deformation technological methods with kinematics control of plastic deformation and material flow to provide increased productivity, product quality and resource savings. Investigation methods - finite element method, energy method of power balance (upper bound method), method of physical modeling and Strain gauge method to measure technological forces and mathematical statistics method. Theoretical and practical results – solve technical problems by mathematical methods and models; make new precision forging process with kinematics control method of plastic deformation, die tool movements and various geometric forms, define rational technological schemes with various shapes, distributions of effective strain, stress and deformation patterns (gridlines distortion) and power mode characteristics and shaping forms, scientific recommendations and design techniques in technological processes to make axisymmetric and non-axisymmetric parts. Novelty – Based on energy method of power balance (upper bound method) and finite element method, develop a complex of mathematical models in precision forging processes with multiple rams, dependencies of power mode, Technology and design various precision processes, predict folding defects such as lap, suction, collapse, cold shut and etc, theoretical and physical modeling to make kinematical mechanism to avoid defects with kinematics control method of plastic deformation. Inculcation – new technological process and die tools in precision forging processes, test and accept new technology and process in industrial manufacture. Industrial application – metal forming and precision forging process.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієв Іграмотдін Сєражутдінови

2. Aliiev Igramotdin S.

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієв Іграмотдін Сєражутдінович

2. Алієв Іграмотдін Сєражутдінович

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кухар Володимир Валентинович

2. Kukhar Volodimir V.

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Баглюк Геннадій Анатолійович
2. Baglyuk Gennadiy A.

Кваліфікація: д. т. н., 05.16.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калюжний Володимир Леонідович
2. Kaluzhny Vladimir L.

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Тарасов Олександр Федорович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Тарасов Олександр Федорович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.