Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0499U000296

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 08-11-2000

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лук'яненко Петро Васильович
2. Luk'yanenko Petro Vasyl'ovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.18.3.

Назва наукової спеціальності:

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 21-01-1999

Спеціальність за освітою: 31.31.13

Місце роботи здобувача: Інститут луб'яних культур Української академії аграрних наук

Код за ЄДРПОУ: 00497845

Місцезнаходження: 245130 СУМСЬКА ОБЛ.,М.ГЛУХІВ,ВУЛ.ЛЕНІНА,45

Форма власності:

Сфера управління: Українська аграрна академія наук

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 67. 052.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут луб'яних культур Української академії аграрних наук

Код за ЄДРПОУ: 00497845

Місцезнаходження: 245130 СУМСЬКА ОБЛ.,М.ГЛУХІВ,ВУЛ.ЛЕНІНА,45

Форма власності:

Сфера управління: Українська аграрна академія наук

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 68.35.71, 68.85.35

Тема дисертації:

1. .Розробка процесу виділення довгого волокна льону на основі скребково-тіпальних робочих органів.
2. Elaboration of the process of extraction of long flax fibre on the base of scraper-scutching working organs.

Реферат:

1. Об'єкт дослідження: треста, довге та коротке волокно льону. Мета дослідження: розробка способу механічної обробки трести льону, який би забезпечив підвищення з неї виходу довгого волокна. В роботі використані теоретичні та експериментальні методи досліджень. Оцінка волокна виконувалась за загальновідомими методиками. Вперше розроблено процес виділення довгого волокна льону із застосуванням дій низькошвидкісного сковзкого згину нерухомих вузлів протягування в поєднанні із скребковими барабанами з гольчатими гарнітурами на початковому етапі при поступовому збільшенні швидкостей сковзання матеріалу по крайкам та високошвидкісних дій тіпальних барабанів на завершальному етапі механічної обробки. Відсоток промину трести льону з різними фізико-механічними властивостями перед завершальною її обробкою тіпанням підвищується до 60 - 75 . Вихід довгого волокна із застосуванням поєднання дій низькошвидкісного та високошвидкісного сковзкого згину підвищується на 1,6 % (абсолютних) у порівнянні з традиційним способо м його виділення, енергоємність технологічного обладнання знижується

до 30%, а його металомісткість- більше ніж у два рази. Дана розробка може бути використана на заводах первинної переробки трести льону.

2. Object of research: trust, long and short flax fibre. The purpose of research: development of a way of machining trusts fibre permitting to increase an output of a long filament from it. In activity the theoretical and experimental methods of researches are used. The evaluation of a filament was made on well-known techniques. Process of allocation of a long filament fibre with use of effects low-speed of a sliding bending of fixed units of a drawing through in a combination with by drums with needle-shaped sets on a pioneering stage for the first time is developed at gradual increase of speeds of slidting of a material on edges and high-speed effects of drums on a closing stage of machining. Percent linen trusts with various physico-mechanical properties before finishing processing is increased till 60-75. The output of a long filament from use of a combination of effects low-speed and high-speed sliding bending is increased on 1,6 % in a comparison with a conventional way of its allocation, the p ower consumption of a production equipment is reduced on 30 %, and it metal consumption more than in 2 times. The given development can be used at plants of primary processing trusts fibre

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тімонін М.О.
2. Тімонін М.О.

Кваліфікація: д.т.н., 05.19.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Карпець І.П.
2. Карпець І.П.

Кваліфікація: д.с.-г.н., 05.18.03

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Антонов С.І.
2. Антонов С.І.

Кваліфікація: к.т.н., 05.19.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Бардачов Ю.М.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Бардачов Ю.М.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

Юрченко Т.А.