

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U004780

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-12-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Дітковська Світлана Олексіївна

2. Ditkovskaya Svitlana Oleksiivna

**Кваліфікація:**

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** кандидат наук

**Аспірантура/Докторантура:** так

**Шифр наукової спеціальності:** 13.00.01

**Назва наукової спеціальності:** Загальна педагогіка та історія педагогіки

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 10-12-2004

**Спеціальність за освітою:** 7.030301

**Місце роботи здобувача:** Луганський національний педагогічний університет імені Тараса Шевченка

**Код за ЄДРПОУ:** 02125131

**Місцезнаходження:** 91011, м. Луганськ, вул. Оборонна, 2

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** К 29.053.01

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Луганський національний педагогічний університет імені Тараса Шевченка

**Код за ЄДРПОУ:** 02125131

**Місцезнаходження:** 91011, м. Луганськ, вул. Оборонна, 2

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 14.09.23

**Тема дисертації:**

1. Розвиток відомчих дошкільних закладів у Донбасі в кінці 50-х - початку 90-х років.
2. Development of departmental pre-school establishments in Donbass in ending of 50-s – beginning of 90-s.

**Реферат:**

1. Об'єкт:система дошкільних закладів Донбасу в другій половині XX ст.; мета: здійснити цілісний аналіз розвитку відомчих дошкільних закладів Донбасу, виявити основні тенденції і особливості їх розвитку в досліджуваній період; методи: порівняльно-історичний аналіз літератури, систематизації архівних документів, статистичних даних; новизна: уперше розкриті провідні тенденції й особливості функціонування дошкільних закладів у період кінця 50-х – початку 90-х рр. XX ст., виявлена динаміка їх розвитку на різних етапах існування; результати: визначені шляхи актуалізації історичного досвіду в сучасних умовах, можливість використання для розробки курсів з історії педагогіки; галузь – загальна педагогіка та історія педагогіки.
2. The object is: the pre-school establishments system in Donbass in the second half of XX ct.; the purpose is: to make the complete analysis of the departmental pre-school establishments development in Donbass, to expose the main tendencies and peculiarities of their development in the given period; the methods are: historical-

comparative literature analysis, methods of the archival documents systematization, the periodization method; the novelty is: the basic tendencies and peculiarities of pre-school establishments functioning in ending of 50-s- beginning of 90-s in XX ct. were disclosed for the first time, the dynamics of their development was exposed; the results: the ways of the historical experience actualization in contemporary conditions are defined, the possibility for the treatment of History of Pedagogy courses; the sphere: General Pedagogy and History of Pedagogy.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Курило Віталій Семенович

2. Kurylo V. S.

**Кваліфікація:** д.пед.н., 13.00.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

**Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Богуш А.М.

2. Богущ А.М.

**Кваліфікація:** д.пед.н., 13.00.02

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Головка М.Б.

2. Головка М.Б.

**Кваліфікація:** к.пед.н., 13.00.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Курило Віталій Семенович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Курило Віталій Семенович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.