Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0516U000751

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 20-10-2016

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Купріянов Олександр Володимирович
2. Kupriyanov Oleksandr Volodymyrovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 29-09-2016

Спеціальність за освітою: 7.010104.08

Місце роботи здобувача: Українська інженерно-педагогічна академія

Код за ЄДРПОУ: 02071228

Місцезнаходження: 61003, м. Харків, вул Університетська, 16

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.12

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Українська інженерно-педагогічна академія

Код за ЄДРПОУ: 02071228

Місцезнаходження: 61003, м. Харків, вул Університетська, 16

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.18.19.19

Тема дисертації:

1. Забезпечення якості високоточних з'єднань в умовах серійного виробництва на основі інформаційного супроводу технологічного процесу складання

2. Ensuring the quality of high-precision joints in serial production on the basis of information support of the assembly process

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - технологічні процеси складання високоточних з'єднань в умовах серійного машинобудівного виробництва. Мета дослідження - забезпечення якості високоточних з'єднань в умовах серійного виробництва організаційно-технологічними методами складання, які виключають незавершене виробництво, забезпечують мінімізацію розкиду параметрів з'єднань у партії без необхідності підвищення точності виготовлення деталей, що сполучаються, на основі використання інформації про їхні дійсні розміри. Методи досліджень: статистичні експерименти, метод скінчених елементів. В експериментальній частині роботи використовувалися статистичні методи обробки даних, натурний та виробничий експерименти. Теоретичні та практичні результати полягають в забезпеченні якості високоточних з'єднань в умовах серійного виробництва організаційно-технологічними методами складання, коли на основі

використання інформації про дійсні розміри деталей підвищується ефективність виробництва за рахунок виключення незавершеного виробництва, мінімізації розкиду параметрів з'єднань у партії, не підвищуються вимоги точності виготовлення деталей, що з'єднуються. Наукова новизна отриманих результатів полягає в тому, що на основі розвитку детермінованих методів досягнення точності замикаючої ланки лінійного розмірного ланцюга для рішення стохастичного завдання пошуку оптимальних розмірних зв'язків розроблено теоретичні положення управління якістю комплектування і складання високоточних з'єднань при зниженні собівартості виготовлення в умовах серійного виробництва. Ступінь впровадження: дві індукційні установки для нагріву перед складанням на Попаснянському вагоноремонтному заводі (Луганська область) і програма для автоматизації комплектування під складання на ТОВ "Схід ЛіЗ" (м. Харків). Сфера застосування: технологічні процеси комплектування і складання високоточних з'єднань середнього машинобудування у серійному виробництві.

2. Objective - to ensure high-quality joints in conditions of serial production using organizational and technological methods of assembly, which excludes incomplete production, provides minimization of joint parameters scatter in the party without the necessity of increasing the accuracy in the production of the combined parts, on the basis of information about their real size. Research methods: statistical experiments, finite element method. In the experimental part the statistics methods used in data processing, and production-scale experiments. Theoretical and practical results is to provide high-quality joints in terms of serial production using organizational and technological methods of assembly, when based on the use of information about the real dimensions of parts increases efficiency by excludes incomplete production, minimizing the spread parameters of joints in the party, not increased demands on manufacturing precision parts that are connected. Scientific novelty of the results is that on the basis of deterministic methods to achieve accuracy level locking linear dimensional chain solutions to stochastic problem of finding optimum dimensional relationships developed theoretical principles of quality management acquisition and assembly of high-quality joints while reducing the cost of production in terms of serial production. Degree of implementation: two units for induction heating before assembly to Popasnaja Car Repair Plant (Luhansk region) and a program to automate the kitting during assembly at "East Liz" (Kharkov). Scope: technological processes in assembly high-quality joints of medium machine building in serial production.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Резніченко Микола Кирилович

2. Reznichenko Mykola Kyrylovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пасічник Віталій Анатолійович
2. Пасічник Віталій Анатолійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ступницький Вадим Володимирович
2. Ступницький Вадим Володимирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шелковий Олександр Миколайович
2. Шелковий Олександр Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради — Пермяков Олександр Анатолійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні — Пермяков Олександр Анатолійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності — Юрченко Т.А.