Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U004452

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-12-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гавриш Павло Анатолійович
2. Gavrish PaveI Anatolievich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 12-11-2004

Спеціальність за освітою: 7.092301

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 12.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.01

Тема дисертації:

1. Удосконалювання процесу електрошлакового зварювання середньовуглецевих сталей, що забезпечує зниження концентрації водню.

2. Perfection of process of the electro-slag welding of middling carbon steels, which provides the decline of concentration of hydrogen.

Реферат:

1. Дисертація присвячена підвищенню якості зварного шва середньовуглецевих сталей і розробці способу зниження концентрації водню. Об'єкт дослідження - процес електрошлакового зварювання середньовуглецевих сталей. Предмет дослідження - концентрація водню в зварному шві. Методи дослідження. Основні задачі роботи розв'язувалися розрахунковими і експериментальними методами. В основі математичних моделей були використані елементи теорії теплових процесів, методи математичної статистики. З використанням програмних засобів, проведені теоретичні дослідження параметрів оптимізації складу порошкових стрічок. При експериментальних дослідженнях застосована, спеціально розроблена, методика вивчення розподілу масової швидкості частинок шихти порошкової стрічки. При вивченні властивостей металу шва досліджували: розподіл твердості зварного шва; макроструктуру металу; концентрацію дифузійного водню в металі визначали в евдіометрах під водним розчином гліцерину,

залишкового водню методом вакуум - нагріву. Удосконалено процес електрошлакового зварювання середньовуглецевих сталей. Розроблені та використані при електрошлаковому зварюванні розкислювачі, які містять нетрадиційні зварювальні матеріали - шаруваті з'єднання графіту. Знижено концентрацію водню в металу зварного шва і за цей рахунок підвищено якість зварного шва. Оптимальний вміст складових розкислювача. Результати роботи рекомендовано впровадити на підприємствах України для підвищення характеристики металу зварного шва, при ЕШЗ великогабаритних виробів на підприємствах важкого машинобудування та енергетичного машинобудування.

2. Perfection of process of the electro-slag welding of middling carbon steels, which provides the decline of concentration of hydrogen. Thesis became devoted to upgrading of electro slag welding of middling carbon steels and mining of an expedient of weakening of hydrogen. Theoretical generalization and new solution scientific - technical problem of weakening of hydrogen in weld metal is reduced by a heightening of an oxidation potential of a surface of a melt dross and simultaneous deoxidation of volume dross for a decrease a carbonizing of metal. The conducted researches and practical tests showed expedience of the use of the stratified connections of graphite in welding materials which are used ESW. The method of affinage is first developed threw the welded stitch from hydrogen at the electro-slag welding of middling carbon steels. The layer of thermolysis graphite, protects a molten slag from the atmosphere of air, reduces the carbon-monoxide fumes of alloying. Developed deoxidats for the improvedprocess of the electro-slag welding, which contain untraditional welding materyaly-sloystye connections of graphite. The mathematical design and optimization of deoxidats is conducted.Factious composition of pill deoxidats is optimized.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чигарьов Валерій Васильович

2. Chigarev Valeriy Vasilievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Роянов В'ячеслав Олександрович
2. Роянов В'ячеслав Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шевченко Ігор Валерійович
2. Шевченко Ігор Валерійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Казачков Євген Олександрович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Казачков Євген Олександрович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.