Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0499U003074

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 05-04-2001

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чайковський Олексій Анатолійович
2. Chajkovs'kyj Oleksij Anatolijovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.16.04

Назва наукової спеціальності: Ливарне виробництво

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 11-10-1999

Спеціальність за освітою:

Місце роботи здобувача: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 26.002.12

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.15.23

Тема дисертації:

1. Виробництво виливків із ЧКГ методом модифікування у формі за моделями, що газифікуються

2. Manufacture the Ductile iron Cast by in-mold process using evaporative casting process

Реферат/анотація:

1. Лиття чавуну з кулястим графітом за моделями, що газифікуються. Сфероїдизуюче модифікування у ливарній формі. Дослідження взаємодії чавуну та сфероїдизиючого модифікатора в реакційній камері ливарної форми з пінополістироловими моделями. Використано комплекс класичних і сучасних методів дослідження. Встановлено, що ефективним, з точки зору сфероїдизації графіту, є верхнє розташування вхідного каналу реакційної камери. Рівномірна та повна сфероїдизація графіту (90-98%) відбувається лише за певного співвідношення температури,масової швидкості заливання форми та фракційного складу модифікатора. Розроблений технологічний процес скорочує витрати модифікатора в 2-2,5 рази у порівнянні з обробкою поза ливарною формою. Сфера застосування - виробництво виливків із ЧКГ за моделями, що газифікуються.

2. Moulding of nodular iron on gasifiable sample pieces. In-mold process. Exploration of interaction of pig-iron and the nodular modifying agent in a reaction chamber of the foundry mold. The complex of classical and modern

methods of exploration utilised. Is established, that effective, from the point of view of a graphite nodularization, the upper location of a bringing channel is. Uniform and complete (90-98 %)graphite nodularization occurs at a defined parity of temperature, mass rate of a pouring casting mold and fractional composition of the modifying agent. The designed master schedule reduces expenditure of the nodular agent in 2-2,5 times as contrasted to outside treatment of the foundry mold. Sphere of application - manufacture of castings from ductile iron a method of moulding on gasifiable sample pieces.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дорошенко Степан Пантелійович
2. Дорошенко Степан Пантелійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шинський Олег Йосипович

2. Шинський Олег Йосипович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Андерсон Валерій Августович

2. Андерсон Валерій Августович

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Сьомик Аркадій Павлович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Сьомик Аркадій Павлович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.