Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Image not found or type unknow

Державний обліковий номер: 0420U101853

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 04-11-2020

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ясько Станіслав Георгійович

2. Yasko Stanislav

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 22-10-2020

Спеціальність за освітою: Технологія машинобудування

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: вул. Університетська, буд. 7, м. Маріуполь, Донецька обл., 87555, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 45.052.06

Повне найменування юридичної особи: Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського

Код за ЄДРПОУ: 05385631

Місцезнаходження: вул. Першотравнева, буд. 20, м. Кременчук, Кременчуцький р-н., Полтавська обл., 39600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: вул. Університетська, буд. 7, м. Маріуполь, Донецька обл., 87555, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.19

Тема дисертації:

1. Удосконалення процесів пневмоударного штампування тонколистових деталей рухомими середовищами

2. Improvement of the processes of pneumatic impact stamping with moving media of thin sheet parts

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена вирішенню важливого науково-технічного завдання забезпечення якісних показників розмірної точності та шорсткості поверхонь тонколистових виробів, які виготовляють із застосуванням процесів пневмоударного штампування (ПУШ) шляхом визначення раціональних конструктивно-технологічних параметрів процесів і модернізації обладнання для зменшення трудомісткості виготовлення виробів, металомісткості оснащення, скорочення часу і витрат на технологічну підготовку в умовах багатономенклатурного виробництва при дискретно-нестабільних програмах випуску виробів. Проаналізовано виробничий досвід і наукові джерела інформації з забезпечення якості виробів, що отримують при розділових і формотворчих операціях тонколистового штампування. Запропоновано нові схеми виконання технологічних операцій та рекомендації з модернізації пневмоударного обладнання і

штампувального оснащення. Встановлено основні фактори, що впливають на точність виробів, що отримують при розділових і формотворчих операціях, розроблено їх класифікацію в залежності від характеру і ступеня впливу на процес пневмоударного штампування. За результатами проведених експериментальних досліджень отримано функціональні залежності, що описують вплив конструкторсько-технологічних параметрів процесів і обладнання на характеристики точності деталей, які отримані пневмоударним штампуванням. Розроблені практичні рекомендації з проектування технологічних процесів і оснащення для операцій ПУШ пробивання-вирубування та витягування, які впроваджені у виробництво на двох підприємствах машинобудівної галузі.

2. The thesis is devoted to the solution of an important scientific and technical problem of providing quality indicators for sheet products manufactured using pneumatic impact stamping (PIS) processes, namely dimensional accuracy and roughness. Simultaneously with this task, the tasks of reducing the complexity of manufacturing products and metal consumption of equipment, reducing the time and resources spent on the technological preparation of production are being solved. The solution to these problems is ensured by determining the rational design and technological parameters of the processes, as well as the modernization of equipment for use in multi-nomenclature production with discrete-unstable product release programs. The production experience and scientific sources of information on ensuring the quality of products obtained during the separation and forming operations of sheet-stamping are analyzed. New schemes of technological operations and recommendations for the modernization of pneumatic impact equipment and stamping equipment are proposed. The main factors affecting the accuracy of products obtained during separation and shaping operations are established, their classification is developed depending on the nature and degree of influence on the process of pneumatic impact stamping. As a result of the analytical processing of the experimental studies, functional dependencies are obtained that describe the influence of the structural and technological parameters of processes and equipment on the accuracy characteristics of parts obtained by pneumatic impact stamping. The developed practical recommendations for the design of technological processes and tooling for PIS punching, cutting and drawing operations have been introduced into production at two enterprises of the machine-building industry.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кухар Володимир Валентинович
2. Kukhar Volodymyr V

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шаповал Олександр Олександрович
2. Shapoval Alexander A.

Кваліфікація: к. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Явтушенко Олександр Вікторович
2. Yavtushenko Aleksandr V

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Драгобецький Володимир В'ячеславович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Драгобецький Володимир В'ячеславович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.