Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U000608

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 04-03-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шмельов Віталій Миколайович
2. Shmelyov Vitaliy Nikolaevich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.07

Назва наукової спеціальності: Процеси фізико-технічної обробки

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-02-2013

Спеціальність за освітою: 8.090206

Місце роботи здобувача: Кіровоградський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: Україна, 25030, м.Кропивницький, пр.Університетський, 8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д.25.002.15

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Кіровоградський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: Україна, 25030, м.Кропивницький, пр.Університетський, 8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.20.17

Тема дисертації:

1. Розмірна обробка електричною дугою робочих деталей розділових штампів

2. Dimensional processing by an electric arch of interfaced working details of dividing stamps

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена розробці та впровадження у виробництво способу РОД робочих деталей розділових штампів, як високоефективної альтернативи традиційним способам металообробки. Досліджено і описано вплив фізико-технологічних факторів, таких як сила технологічного струму, тиск робочої рідини та особливості технологічних схем формоутворення на якісні та кількісні показники процесу. Запропоновано способи організації потоку рідини. Виведено аналітичну залежність динамічного тиску робочої рідини в довільній точці зони обробки в функції статичного тиску на вході в зазор та гідравлічний опір останнього. Обґрунтовано і описано геометричні параметри ЕІ і пристроїв та методику їх розрахунку. Розроблено, теоретично та експериментально досліджено і описано технологічні схеми формоутворення РОД робочих деталей розділових штампів. Розроблено, теоретично та експериментально досліджено і описано технологію отримання робочих спряжених пар штампів суміщеної методом РОД.

2. The dissertation is devoted working out and introduction in manufacture of a way of dimensional processing by an electric arch of working details of dividing stamps, as highly effective alternative to traditional ways of metal

working. Influence of physicotechnological factors, such as force of a technological current, pressure of a working liquid that and features of technological schemes form of education on qualitative and process quantity indicators is investigated and described. It is offered ways of the organization of a stream of a liquid. Analytical dependence of dynamic pressure of a working liquid in any point of a zone of processing as static pressure upon an input in a backlash and its hydraulic resistance is deduced. It is proved and described geometrical parameters of electrodes-tools and adaptations, and also a technique of their calculation. It is developed, theoretically and it is experimentally investigated and described technological schemes form of education dimensional processing by an electric arch of working details of dividing stamps. It is developed, theoretically and the technology of reception of the working interfaced pairs stamps of the combined action by a method of dimensional processing by an electric arch is experimentally investigated and described.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Носуленко Віктор Іванович
2. Nosulenko Viktor Ivanovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лихошва Валерій Петрович

2. Лихошва Валерій Петрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Романенко Віктор Васильович

2. Романенко Віктор Васильович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Коваленко Володимир Сергійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Коваленко Володимир Сергійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.