Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0504U000593

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-11-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Григоренко Володимир Устинович
2. Grygorenko Vladimir Ustinovitch

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-09-2004

Спеціальність за освітою: 09.04.04

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.47.29

Тема дисертації:

1. Розвиток наукових основ, створення і впровадження ефективних процесів холодної безперервної періодичної роликової прокатки особливотонкостінних та багатошарових труб

2. Development of the theory, creation and reduction to practice of the new processes of continuous periodical roller cold rolling of especially thin-walled and multiply tubes

Реферат/анотація:

1. Розвинуто наукові основи процесів холодної безперервної періодичної роликової прокатки особливотонкостінних та багатошарових труб. Отримали подальший розвиток теоретичні рішення визначення раціональних значень ідеальних діаметрів роликів у рядах, параметрів профілю калібру роликів, уявлення про механізм зниження поперечної різностінності при редукуванні. Уперше отримані експериментальні дані щодо силової взаємодії рядів роликів при прокатці з різними величинами подачі; розподілу деформацій по периметру калібру; зміни товщини стінки труби по її периметру в залежності від відношення діаметра валка до діаметра труби при редукуванні. Створені і впроваджені у виробництво нові ефективні процеси дво- и трирядної роликової прокатки з підвищеним обтисненням і дрібністю деформації, а також дворядний процес пакетної прокатки багатошарових труб. Розроблені і впроваджені удосконалені

конструкції дворядних клітей станів 2ХПТР 6-15, 30-45, 30-60 і трирядної кліті стану ХПТР 8-15. Скорочена кількість циклів деформування. Результати роботи впроваджені на Нікопольському Південнотрубному заводі і використані при продажу технологій, інструменту і клітей на ліцензійній основі на експорт. Економічна ефективність складається з 80 тис. переводних руб від продажу на експорт та з більш ніж 2 млн. грн. річної економічної ефективності.

2. The scientific basis of processes of the cold continuous periodical roller rolling of especially thin-walled and multiply tubes was developed. The theoretical solutions concerning determination of the rational values of ideal diameters of rollers in the rows, parameters of profile of the roller pass design, development of the notion about the mechanism of decreasing the cross-sectional wall thickness deviation while reducing obtained the further development. For the first time were obtained the experimental data on the force interaction of the rollers rows while rolling with different values of the feed, distribution of deformations along the perimeter of the pass, change of the wall thickness of the tube along the perimeter of the latter depending on the ratio of the roll diameter to the tube diameter while reducing. The new effective processes of the two- and the three-row roller rolling with increased reduction and fractionness of deformation were created and reduced to practice as well as two-row process of rolling the multiply tubes in packs with decreased inhomogeneity of layers deformation. The improved designs of two-row stands of the cold roller tube rolling mills 6 - 15, 30 - 45, 30 - 60 were developed and reduced to practice as well as three-row stand of the cold roller tube rolling mill 8 - 15. The number of cycles of the working was shortened. Results of the work were reduced to practice in the Nikopolski South Tube Plant and used at the sale of technologies, tools and rolling stands on the license base for export. The economic efficiency makes up 80 thousand transaction rubles from the sale for export and more than 2 millions grn of the annual economic effect.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Данченко Валентин Миколайович
2. Dantchenko Valentin Mikolaevitch

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ноговіцин Олексій Володимирович

2. Ноговіцин Олексій Володимирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сокуренко Віктр Павлович

2. Сокуренко Віктр Павлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Стеблюк Володимир Іванович

2. Стеблюк Володимир Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Пройдак Юрій Сергійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Пройдак Юрій Сергійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.