Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0505U000288

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 26-05-2005

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кусков Юрий Михайлович
2. Kuskov Yurij Mishajlovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 18-05-2005

Спеціальність за освітою: 05.03.06

Місце роботи здобувача: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.182.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича,11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.27

Тема дисертації:

1. Електрошлаковий процес і технологія наплавлення дискретними матеріалами у струмопідвідному кристалізаторі

2. Elektroslag process and cladding technology using discrete materials and current-conducting mould

Реферат/анотація:

1. Робота присвячена вирішенню завдання підвищення ефективності відновлення і зміцнення деталей та виробів різного призначення завдяки використанню високопродуктивних технологій, що базуються на електрошлаковому процесі. Створений новий технологічний напрямок в електрошлакових технологіях виготовлення нових і відновлювання спрацьованих виробів з замкненою робочою поверхнею, зокрема прокатних валків практично будь-якого хімічного складу з використанням як матеріалу для наплавлення дискретної присадки у вигляді дробу і невитрачаємого водоохолоджуваного секційного електроду-кристалізатора. Виконане комплексне дослідження електрошлакового процесу і запропонованої технології, починаючи від розроблення оптимальної конструкції кристалізатора і оцінки його експлуатаційної довговічності до вивчення фізико-металургічних, теплофізичних, електротехнічних і магнітних явищ, що протікають при наплавленні, показані методи управління цими явищами з метою одержання якісних

біметалічних виробів. Проведені дослідження дозволили науково обґрунтувати всі етапи виконання технологічного процесу наплавлення в промислових умовах і створити банк конструкторсько-технологічних даних для проектування спеціалізованих наплавочних установок і одержання біметалічних валків практично всіх розмірів, використовуваних в прокатному виробництві.

2. The work addresses the problem of increasing efficiency of restoration and hardening of different-application components and parts through using high-productivity technologies based on the electroslag process. The new technological area has been formed in the field of electroslag technologies for making new and reconditioning worn-out parts with closed working surface, in particular rolls, of any chemical composition using non-compact fillers in the form of grit and non-consumable water-cooled sectional electrode moulds as a surfacing material. Comprehensive research has been conducted to study the electroslag process and the technology suggested, starting from development of an optimal design of the mould and estimation of its service life up to investigation of physical-metallurgical, thermal-physical, electrotechnical and magnetic phenomena occurring during surfacing. Methods have been identified, enabling control of these phenomena with a target to provide sound bimetal products. The investigationsconducted allowed all stages of application of the roll surfacing process under industrial conditions to be scientifically grounded, as well as the engineering and design data bank to be generated to design specialised surfacing machines and produce bimetal rolling-mill rolls of any dimension.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ющенко Костянтин Андрійович

2. Yushchenko Kostyantyn Andrijovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кузнєцов Валерій Дмитрович
2. Кузнєцов Валерій Дмитрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шевцов Віктор Львович
2. Шевцов Віктор Львович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кравцов Тимофій Григорович
2. Кравцов Тимофій Григорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Патон Борис Євгенович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Патон Борис Євгенович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.