

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U007314

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 23-12-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



## II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лебедь Ірина Геннадіївна

2. Lebed Iryna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 08.00.02

Назва наукової спеціальності: Світове господарство і міжнародні економічні відносини

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 19-12-2011

Спеціальність за освітою: 8.030406

Місце роботи здобувача: Київський національний університет імені Тараса Шевченка

Код за ЄДРПОУ: 02070944

Місцезнаходження: 01033, м. Київ, вул. Володимирська, 64

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 26.001.02

**Повне найменування юридичної особи:** Київський національний університет імені Тараса Шевченка

**Код за ЄДРПОУ:** 02070944

**Місцезнаходження:** вул. Володимирська, 60, м. Київ, Київська обл., 01033, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Київський національний університет імені Тараса Шевченка

**Код за ЄДРПОУ:** 02070944

**Місцезнаходження:** 01033, м. Київ, вул. Володимирська, 64

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 06.51

**Тема дисертації:**

1. Формування системи стратегічного менеджменту зовнішньоекономічної діяльності українських підприємств.
2. The strategic management system formation in foreign economic activity of Ukrainian enterprises.

**Реферат:**

1. В роботі розкрито теоретико-методологічні засади стратегічного менеджменту та їх генеза, досліджено структуру системи стратегічного менеджменту у ЗЕД компаній та визначено вектори трансформації системи стратегічного менеджменту міжнародних компаній в умовах геоекономічних викликів. Дисертація містить аналіз сучасного стану зовнішньоекономічної активності вітчизняних підприємств. Досліджені інституціональні компоненти механізму стратегічного управління зовнішньоекономічною діяльністю, вивчені ключові елементи управління зовнішньоекономічною діяльністю, які застосовують українські компанії галузі легкої промисловості. Проведено оцінку ефективності механізмів стратегічного менеджменту у ЗЕД підприємств легкої промисловості. Удосконалено стратегію управління зовнішньоекономічною діяльністю в Україні. Запропоновано механізми побудови ефективної системи

стратегічного управління міжнародною діяльністю українських компаній та визначено домінантний вектор реалізації стратегічного менеджменту ЗЕД українських підприємств легкої промисловості – їх подальшу інтеграцію в міжнародному середовищі.

2. In dissertation work are exposed theoretical and methodological principles of strategic management and their genesis. Research the structure of system strategic management in foreign economic activity. There are determined vectors of transformation system of strategic management international companies in conditions of geoeconomical threats. Dissertation contains analysis of the modern state external economic activity for Ukrainian enterprises. Functional and institutional components of mechanism of strategic management in foreign economic activity are researched. Key elements of management in foreign economic activity for Ukrainian companies of light industry are studied. The efficiency of mechanisms of strategic management in foreign economic activity for enterprises of light industry is estimated. Optimal strategy of management in foreign economic activity in Ukraine is developed. Offered the mechanisms of construction the effective system of strategic management for international activity of Ukrainian companies. Identified the dominant vector of realization of strategic management of foreign economical activity for Ukrainian enterprises of light industry with subsequent integration in an international environment.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Вергун Володимир Антонович

2. Vergun Volodymyr Antonovych

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.00.02

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Старостіна Алла Олексіївна
2. Старостіна Алла Олексіївна

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.06.02

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Гальперіна Любов Павлівна
2. Гальперіна Любов Павлівна

**Кваліфікація:** к.е.н., 08.00.02

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Філіпенко Антон Сергійович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Філіпенко Антон Сергійович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.