Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0414U001711

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-04-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тарафа Ясін Таха Ал-Судані

2. Tarafa Yassin Taha Al-Sudani

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 21-03-2014

Спеціальність за освітою: 8.090202

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.31.29.37

Тема дисертації:

1. Технологічне забезпечення підвищення стійкості фрез із змінними швидкостями різання по довжині ріжучих кромок зубців

2. The technique of resistance enhancement of variable speed cutting machines along the cutting edges

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - технологія виготовлення фрез зі швидкорізальної сталі , що мають змінну швидкість різання по довжині ріжучої кромки зуба. Мета роботи - підвищення стійкості фрез , що працюють в умовах нерівномірних швидкостей різання по довжині ріжучих кромок зубців, за рахунок властивостей крайок зубців, що змінюються, залежно від діючих експлуатаційних функцій, а також застосування спеціальних композиційних покриттів. У роботі використовувалися такі методи: положення технології машинобудування, основи синтезу функціонально - орієнтованих технологій, методи планування експерименту, методи статистики. Результати мають наступну наукову та практичну цінність: 1. Для підвищення стійкості та продуктивності роботи фрез вперше запропоновано виконання різних властивостей по довжині кромки в залежності від дії експлуатаційних функцій. 2. Вперше розроблено принципи підвищення стійкості та продуктивності роботи фрез в залежності від дії швидкості різання, що змінюється. 3. Розроблено загальний

підхід у створенні технологічного процесу в забезпеченні властивостей крайок зубців залежно від особливостей дії змінних швидкостей різання по довжині кромки зуба. 4. Розроблене технологічне забезпечення дозволило підвищити в 1,9 ... 2,0 рази стійкість фрез або в 1,2 ... 1,4 рази їх продуктивність. Результати роботи впроваджено на Сніжнянському машинобудівному заводі ВАТ "Мотор- Січ" (Україна), Брянському відкритому акціонерному товаристві " Науково-дослідний інститут" ИЗОТЕРМ " (Росія) і в Донецькому національному технічному університеті (Україна) . Галузь - машинобудівні підприємства України.

2. The Research Object - Production technology of high speed steel cutters with variable cutting speed along the length of the cutting edge of the teeth. The Purpose - to increase resistance of the mills operating under irregular cutting speeds along the length of the cutting edges of the teeth, due to varying properties in the edges of the teeth depending on the current of the operational functions, as well as the use of special composite coatings. We used the following methods: provision of engineering technology, principles of synthesis of the function- oriented technologies, methods of experiment planning, methods of the statistics. The results show the following scientific and practical values: 1. To improve the durability and performance of the first propose, cutters perform various properties along the length of the edge, depending on the actions of operational functions. 2. First developed principles for improving durability and performance of the cutters depending on the action of changing the cutting speed. 3. A general approach to the creation process is to ensure the properties of the cutting edges of the teeth depending on the characteristics of the variables in the cutting speed along the length of the edge of the tooth. 4. Developed technology has enabled to increase by 1.9 ... 2.0 times the resistance of the cutters or 1.2 ... 1.4 times of their performance. Results have been implemented on Snezhnjansky Engineering Plant JSC "Motor Sich" (Ukraine), Bryansk Open Joint Stock Company "Scientific Research Institute" ISOTHERMS "(Russia) and the Donetsk National Technical University (Ukraine). Area - the Machine-building enterprises of Ukraine.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Михайлов Олександр Миколайович

2. Mikhaylov Alexander

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Вітренко Володимир Олексійович
2. Вітренко Володимир Олексійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лукічов Олександр Володимирович
2. Лукічов Олександр Володимирович

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Михайлов Олександр Миколайович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Михайлов Олександр Миколайович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.