Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U004742

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-07-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Паціора Андрій Павлович

2. Patsiora Andrii Pavlovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-06-2013

Спеціальність за освітою: 8.090202

Місце роботи здобувача: Закрите акц. товар. "Ново-Краматорський машинобудівний завод"

Код за ЄДРПОУ: 05763599

Місцезнаходження: 84305 м. Краматорськ Донецької обл.

Форма власності:

Сфера управління: Держадміністрація

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.12

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: 61001, м. Харків, вул. Кирпичова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.13

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності обробки глибоких отворів великих діаметрів інструментом з визначеністю базування

2. The large deep holes machining efficiency increasing by the definitely-based cutting tool

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження: технологічний процес обробки глибоких отворів великих діаметрів. Мета дослідження: підвищення продуктивності обробки глибоких отворів великих діаметрів при заданій точності і довжині інструментом з визначеністю базування. Методи дослідження: методи системного аналізу, експериментальні методи електронної мікроскопії, методи параметричної оптимізації. Теоретичні та практичні результати: розроблена методика вибору оптимальних режимів різання, що забезпечують максимальну продуктивність при заданій точності і довжині отвору; розроблені нові конструкції інструмента. Наукова новизна: обгрунтований новий підхід до забезпечення якості і підвищення продуктивності обробки глибоких отворів великих діаметрів інструментом з визначеністю базування. Ступінь впровадження: результати впроваджені на ПАТ "Новокраматорський машинобудівний завод" (м.

Краматорськ). Сфера використання: розробка технологічних процесів обробки глибоких отворів.

2. Object of study: the technological process of the large deep holes machining. The aim of the study: the machining productivity increasing of the deep holes with given length and accuracy by the definitely-based cutting tool. Methods: methods of the systems analysis, experimental methods of the electron microscopy, methods of the parameter optimization. Theoretical and practical results: the cutting data selection method is developed to provide maximum productivity for selected level of the accuracy and holes length; new kinds of the cutting tool are proposed. Scientific novelty: new way of the providing quality and productivity increasing for the large deep holes machining with the definitely-based cutting tool is grounded. Degree of implementation: results are implemented in PJSC "Novokramatorsky Mashinostroitelny Zavod" (Kramatorsk). Application area: the developing of deep holes machining technological processes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пермяков Олександр Анатолійович

2. Permyakov Olexandr Anatoliyovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Джугурян Тигран Герасимович

2. Джугурян Тигран Герасимович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Резніченко Микола Кирилович

2. Резніченко Микола Кирилович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради (Заступник) Тимофієв Юрій Вікторович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні (Заступник) Тимофієв Юрій Вікторович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.