Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0414U002049

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 29-05-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мєдвєдєв Андрій Леонідович

2. Miedviediev Andriy Leonidovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-04-2014

Спеціальність за освітою: 8.090203

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.29.33.49

Тема дисертації:

1. Забезпечення різальної здатності алмазного шліфувального кругу при обробці кераміки за рахунок управляючого впливу вільного абразиву

2. Control of cutting ability of diamond grinding wheel based on free abrasive dressing in technical ceramics grinding

Реферат/анотація:

1. Об'єктом дослідження є процес управління станом робочої поверхні алмазного шліфувального круга при використанні способу вільного абразиву при обробці технічної кераміки. Метою дослідження є забезпечення ріжучої здатності алмазних шліфувальних кругів при обробці технічної кераміки за рахунок використання способу управляючих дії вільним абразивом на робочу поверхню круга. Теоретичні дослідження базуються на фундаментальних положеннях теорій різання, тертя та зносу матеріалів, опору матеріалів, технології машинобудування, фізики, математичного аналізу, теорії ймовірності й математичного моделювання. Експериментальні дослідження виконані зі застосуванням пристрою для виправлення шліфувальних кругів вільним абразивом; спеціального пристосування для запису профілю шліфувального круга; пристроїв для вимірювання лінійного зносу та коефіцієнту різальної здатності шліфувального круга; динамометричного

столу на тензорезисторах. Розроблено математичну модель зносу шліфувального круга при впливі вільним абразивом, доведено підвищення опірності алмазного зерна в зв'язці шліфувального круга після впливу вільним абразивом, обрано раціональні параметри впливу вільним абразивом на робочу поверхню шліфувального круга. Спроектовано та розроблено установки для правки шліфувальних кругів, надано рекомендації щодо реалізації правки вільним абразивом при шліфуванні технічної кераміки, проведене впровадження на підприємствах регіону. Галузі - машинобудування, авіабудування, металургія.

2. Object of investigation is process of manage work space of diamond grinding wheel by using free abrasive dressing in machining of technical ceramics. Aim of research is providing the cutting ability of diamond grinding wheel in machining of technical ceramics by using free abrasive dressing. Theoretical studies based on the fundamental principles of the theories of cutting, friction and wear of materials, strength of materials, manufacturing engineering, physics, mathematical analysis, probability theory and mathematical modeling. Experiments were conducted using the free abrasive dressing device; the profile of the grinding wheel recording device, devices for measuring linear wear rate and cutting ability range, dynamometric table on the strain gages. Developed a mathematical model of wear of the grinding wheel in free abrasive dressing, increase of stability of diamond grain in the bundle after the free abrasive dressing proved, selected rational parameters of free abrasive dressing on the working surface of the grinding wheel. Designed and developed installation for grinding wheel dressing, given recommendations to free abrasive dressing in grinding of technical ceramics, conducted implementation on the enterprises of the region. Industry - mechanical engineering, aeronautics, metallurgy.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гусєв Володимир Владиленович

2. Gusev Vladimir Vladilenovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Федорович Володимир Олексійович
2. Федорович Володимир Олексійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Майборода Віктор Станіславович
2. Майборода Віктор Станіславович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Михайлов Олександр Миколайович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Михайлов Олександр Миколайович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.