Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0402U000005

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 03-01-2002

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Полтавець Валерій Васильович
2. Poltavets' Valerij Vasyl'ovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 06-12-2001

Спеціальність за освітою: 7.090202, 7.090203

Місце роботи здобувача: Донецький державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 83000, м. Донецьк, вул. Артема, 58

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донецький державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 83000, м. Донецьк, вул. Артема, 58

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.05, 55.20.17

Тема дисертації:

1. Обґрунтування режимів шліфування важкооброблюваних матеріалів при електроерозійній дії на робочу поверхню круга

2. Substantiation of Grinding Conditions of Hard-to-cut Materials with Spark-erosive Actions on Wheel Working Surface

Реферат/анотація:

1. Плоске врізне шліфування матеріалів з електроерозійними керуючими діями на робочу поверхню круга при постійній силі підтиску заготовки до круга. Підвищення ефективності шліфування за пружною схемою ванадієвих сталей в умовах стабілізації вихідних технологічних показників шліфування за допомогою керуючих електроерозійних дій на робочу поверхню круга. Методи досліджень: теоретичні на базі положень теорії різання, експериментальні з використанням контактних і безконтактних вимірювальних пристроїв. Розроблена математична модель процесу шліфування за пружною схемою як нестаціонарного процесу. Запропоновані аналітичні залежності для визначення питомої собівартості шліфування за пружною схемою. Запропонована формула для визначення оптимальних режимів керуючих електроерозійних дій. Розроблений технологічний регламент алмазного шліфування ванадієвих інструментальних швидкорізальних та штампових сталей. Регламент впроваджений у виробництво. Результати досліджень

можуть бути використані в умовах машинобудівного виробництва при визначенні режимів шліфування.

2. Flat plunge grinding of materials with spark-erosive control actions on a wheel working surface with constant hold-down pressure of a workpiece against a wheel. Increase of efficiency of grinding of vanadium steels by elastic setup under conditions of stabilizing of out technological indices grinding by means of control spark-erosive actions on a wheel working surface. Methods of investigations: theoretical on the basis of rules of the theory of cutting, experimental with contact and static measuring devices. The mathematical model of grinding process by elastic setup as non-stationary process is developed. The analytical dependencies for determination of the specific manufacturing cost of grinding by elastic setup are advanced. The formula for determination of optimum conditions of control spark-erosive actions is proposed. The technological rules of diamond grinding of vanadium tool high-speed and die steels are developed. These rules have been introduced into production. The results of research can be used in machine-building industry for determination of grinding conditions.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Матюха Петро Григорович
2. Матюха Петро Григорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Узунян Матвій Данилович

2. Узунян Матвій Данилович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сохань Сергій Васильович

2. Сохань Сергій Васильович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Михайлов Олександр Миколайович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Михайлов Олександр Миколайович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.