Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0410U003915

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 30-06-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Зантур Сахбі
2. Zantour Sahbi

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 08-06-2010

Спеціальність за освітою: 8.090202

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.17

Тема дисертації:

1. Удосконалення технологічного забезпечення токарної обробки деталей з важкооброблюваних матеріалів на основі застосування МОТС

2. Technological maintenance perfection turning processes details from hard machining materials on the application basis of the cutting fluid

Реферат:

1. Об'єктом дослідження є процес токарної обробки зовнішніх поверхонь обертання з важкооброблюваних сталей і сплавів стандартним ріжучим інструментом при вживанні різних МОТС. Метою даної роботи є підвищення продуктивності при токарній обробці поверхонь обертання виробів із матеріалів, що важко оброблюються, на підставі використання оптимальних режимів оброблення із застосуванням вірно підібраних МОТС. Використані положення теорії різання металів, математичне моделювання та експериментальні методи, положення технічної механіки, методи лінійного програмування та теплофізики процесів обробки різанням. Отримані результати мають наступну наукову новизну та практичне значення: 1. Розроблено універсальну структуру технологічного процесу, яка дає можливість без проведення довготривалих та дорогих експериментальних робіт спрогнозувати ефективність нових МОТС, розроблених

в лабораторних умовах. 2. Розроблені загальна методика та алгоритм комплексної оцінки нових МОТС при токарній обробці виробів із матеріалів, що важко обробляються. 3. Ця робота дозволила створити методику попередньої оцінки нових мастильно - охолоджуючих технологічних середовищ. 4. Результати роботи впроваджені на ВАТ "Проектно-конструкторський технологічний інститут" (Україна, Донецьк), на заводі ВАТ "Універсальне обладнання" (Україна , Донецьк), на Сніжнянському машинобудівному заводі, ВАТ "Мотор-Січ" (Україна), в Донецькому національному технічному університеті(Україна) в навчальному процесі.

2. The object of research is the process of external rotary hard steel and alloy surfaces lathe turning with standard cutting tool using different lubricating and cooling technological means. The objective of this paper is to increase efficiency in external rotary hard materials surfaces lathe turning on the basis of optimal turning modes using relevant lubricating and cooling technological means. Methods of research. Theses of the metal cutting theory, mathematical modeling, and experimental methods, theses of technical mechanics, methods of linear programming and machining processes thermophysics have been used. The results received are of the following scientific novelty and practical significance: 1. Universal structure of technological process giving an opportunity to forecast new lubricating and cooling technological means efficiency developed in laboratory conditions without carrying out time-taking and expensive experimental works has been developed. 2. General method and algorithm for complex evaluation of new lubricating and cooling technological means during hard materials products lathe turning have been developed. 3. This paper gave an opportunity to develop pre-evaluation method for new lubricating and cooling technological means that provides for an opportunity to use these lubricating and cooling technological means correctly and reasonably for certain hard materials machining operations. 4. The results of the research have been introduced in OJSC Design Technology Institute (Ukraine, Donetsk), in the plant OJSC Universal Equipment (Ukraine, Donetsk), in Snizhne machine building plant OJSC Motor-Sich (Ukraine), in Donetsk National Technical University (Ukraine).

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Богуславський Вадим Олександрович

2. Boguslavskiy Vadim

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Проволоцький Олександр Євдокимович
2. Проволоцький Олександр Євдокимович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мєликонов Леонід Дмитрович
2. Мєликонов Леонід Дмитрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Михайлов Олександр Миколайович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Михайлов Олександр Миколайович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.