Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0402U001746

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 07-06-2002

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шамарін Олексій Юрійович
2. Shamarin Alekseiy Yriyvich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 10-05-2002

Спеціальність за освітою: 7.100204

Місце роботи здобувача: Київський науково-дослідницький інститут гідроприладів

Код за ЄДРПОУ: 14310081

Місцезнаходження: вул. Сурикова, 3

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 05.052.03

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Київський науково-дослідницький інститут гідроприладів

Код за ЄДРПОУ: 14310081

Місцезнаходження: вул. Сурикова, 3

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.20

Тема дисертації:

1. Електрогідравлічне штампування листових заготовок з титанових сплавів.

2. Electrohydraulic punching of sheet preparations from titanic of alloys.

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процес формозміни листової заготовки з титанового сплаву при електрогідравлічному штампуванні; мета дослідження - підвищення ефективності процесів штампування деталей з титанових сплавів шляхом вибору оптимальних силових і швидкісних параметрів технологічного устаткування і схем навантаження заготовки; методи дослідження - аналіз існуючих методів розрахунку, методи теорії пружності і пластичності, математична статистика, фізичне моделювання, візуальна реєстрація; теоретичні і практичні результати - одержала подальший розвиток методика розрахунку ККД генератора імпульсних струмів електрогідравлічної установки для штампування деталей, удосконалено метод розрахунку силових і швидкісних параметрів електрогідравлічного штампування за рахунок розробки методики вибору раціональних параметрів електрогідравлічної установки, уперше розроблений метод візуального спостереження за рухом заготовки в процесі її високошвидкісного деформування, оптимізовані режими електрогідравлічного штампування деталей з титанових сплавів, освоєно технологію штампування складних деталей з титанових сплавів, створено універсальну електрогідравлічну установку "Удар-30" для

дослідного і дрібносерійного виробництва; новітність нововпровадженого - підтверджується пріоритетними публікаціями, новітність яких встановлена експертами та доведена порівнянням з відповідними аналогами; ступінь впровадження - в межах галузі; сфера (галузь) використання - обробка металів тиском.

2. Object of research - process create the form of sheet preparation from titanic of an alloy at electrohydraulic punching; the purpose of research - increase of efficiency of processes of punching of details from titanic of alloys by a choice of optimum power and high-speed parameters of the process equipment and circuits pressing of preparation; methods of research - analysis of existing methods of account, methods of the theory of elasticity and plasticity, mathematical statistics, physical modelling, visual registration; The theoretical and practical results - were received the further development by a technique of account of efficiency of the generator of pulse currents of electrohydraulic installation for punching details, the method of account of power and high-speed parameters of electrohydraulic punching is advanced at the expense of development of a technique of a choice of rational parameters of electrohydraulic installation for the first time developed method of visual supervision behind movement of preparation during his high-speed create the form, the modes of electrohydraulic punching of details from titanic of alloys are optimised, the technology of punching of complex details from titanic of alloys is mastered, the universal electrohydraulic installation "Impact - 30" for skilled and small-scale manufacture is created; the novelty - proves to be true by the priority publications, the novelty of which results is established by the experts and is proved to comparison with the appropriate analogues; a degree of introduction - within the limits of area; Sphere (branch) of introduction - processing of metals by pressure.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пшенишнюк Олександр Сидорович
2. Pshenishnyk Aleksandr Sidorovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сивак Іван Онуфрійович
2. Сивак Іван Онуфрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калюжний Володимир Леонідович
2. Калюжний Володимир Леонідович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Іскович-Лотоцький Ростислав Дмитрович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Іскович-Лотоцький Ростислав Дмитрович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.