Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U004735

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-07-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Нефедьєва Олена Євгенівна

2. Nefed'eva Elena Evgenivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.16.01

Назва наукової спеціальності: Металознавство та термічна обробка металів

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-06-2013

Спеціальність за освітою: 7.090406

Місце роботи здобувача: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, м. Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 08.231.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: пл. Академіка Стародубова, 1, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49107, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, м. Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.49.05

Тема дисертації:

1. Закономірності впливу температурно-деформаційних параметрів обробки сталі на формування рівномірної дрібнозернистої структури залізничних осей

2. Regularities of the influence of temperature-deformation parameters of steel treatment on the formation of uniform fine-grained structure of railway axles

Реферат/анотація:

1. Заготовка з осьової сталі для виготовлення залізничних осей . Встановлення закономірностей впливу температурно-деформаційних параметрів обробки сталі марки ОС на формування структури залізничних осей та удосконалення технології їх виробництва із забезпеченням рівномірної, дрібнозернистої структури. Металографічний, гартівний, рентгеноспектральний, електронномікроскопічний, дилатометричний, методи випробувань на розтягування. Вирішено актуальну науково-технічну задачу - встановлено закономірності формування рівномірної дрібнозернистої структури залізничних осей в залежності від температурно-деформаційних параметрів обробки сталі. Встановлено вплив інтенсифікації режимів обтиснень зливка на блюмінгу, на формування структури нормалізованих осей. Показано, що зменшення числа проходів зі збільшенням ступеня деформації, приводить до підвищення щільності дендритної структури по перерізу

осьової заготовки, і формуванню більш рівномірної дрібнозернистої структури нормалізованого металу. Встановлено вплив температури нагрівання під прокатку осьових заготовок на рівномірність структури нормалізованих осей. При нагріванні під прокатку не вище 1150 оС і витримці не більше 5 годин не спостерігається істотного зростання аустенітного зерна та значної різнозернистості. Впроваджено. Металургія.

2. A billet of steel for railway axles. Identification of the influence of temperature and deformation parameters of processing steel OS on the structure of railway axles. Improving the technology of their production to ensure uniform grain structure. Metallographic, quenching, X-ray, electron, and dilatometric, tensile test methods. The actual scientific and technical problem of the establishment of regularities of the uniform fine-grained structure formation of railway axles depending on the temperature-deformation parameters of steel treatment has been solved in the thesis. The influence of draughting schedule intensification at the blooming for the structure formation of air-hardened axles has been established. It has been shown that the decrease of the number of passes with the increase of the deformation degree leads to the increase of dendrite structure density in the section of the axle billet and the formation of more fine-grained and uniform structure of the air-hardened metal. The effect of heating temperature for rolling of axle billets on the uniformity of structure of the air-hardened axles has been established. It has been shown that rolling heating not more than 1150 ?C and curing time at this temperature not more than 5 hours does not lead to the growth of austenite grains and the formation of anisomerous structure. The effect of the heating temperature for normalization on size and uniformity of structure of the axle steel has been established. Implemented. Metallurgy.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Левченко Геннадій Васильович

2. Levchenko Gennadij Vasilyovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Губенко Світлана Іванівна
2. Губенко Світлана Іванівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сухова Олена Вікторівна
2. Сухова Олена Вікторівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Большаков Вадим Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Большаков Вадим Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.