Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0414U001658

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-04-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Грудкіна Наталія Сергіївна
2. Grudkina Natalia Sergeyevna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-03-2014

Спеціальність за освітою: 8.010103

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.105.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.17

Тема дисертації:

1. Формоутворення вісесиметричних деталей типу "стакан з фланцем" з використанням комбінованого радіально-зворотнього видавлювання.

2. The shape deformation of axisymmetric parts such as the "glass with flange" using the combined radial-backward extrusion.

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процес видавлювання порожнистих деталей з фланцем. Мета роботи - підвищення техніко-економічної ефективності процесів холодного видавлювання деталей на основі розроблення раціональних технологічних режимів формотворення порожнистих деталей з фланцем. Методи дослідження - енергетичний метод, метод скінчених елементів (МСЕ), координатних сіток, математичної статистики. Теоретичні і практичні результати - математичні моделі для розрахунку силових параметрів та прогнозування параметрів формозміни та дефектотворення у вигляді утягнень, рекомендації з удосконалення технології і розробки оснащення. Новизна - встановлено вплив основних факторів на енергосилові параметри, поетапне формозмінення і дефектотворення у вигляді утягнень у процесі комбінованого радіально-зворотнього видавлювання порожнистих деталей з фланцем. Впровадження - розроблено й передано для промислового освоєння технології й оснащення для реалізації процесу

комбінованого радіально-зворотнього видавлювання порожнистих деталей з фланцем. Галузь застосування - обробка матеріалів тиском, підрозділи машинобудівних та металургійних підприємств, галузевих НДІ.

2. The object of the research is the process of extrusion of hollow parts with flanges. The aim is the technical and economical efficiency in cold forging processes of the parts on the basis of rational technological regime of the shape deformation of the hollow parts with flanges. Research Methods are energy method, finite element method (FEM), method of grids, mathematical statistics. Theoretical and practical results are the mathematical models for calculating the power parameters, and the defects appearance in the form of dimple, recommendations for the improvement of technology and development of the tools. Novelty is the influence of the main factors on the power parameters of forming parts such as the power parameters, and the defects appearance in the form of dimple using the combined radial-backward extrusion of hollow parts with flanges. Efficiency of implementation is the developed and transferred to industrial development of technology and the tools for the combined radial-backward extrusion of hollow parts with flanges. Area of application is metal forming, unit engineering and metallurgical enterprises, industrial research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієв Іграмотдін Серажутдінович
2. Aliiev Igramotdin Serazhutdinovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рябічева Людмила Олександрівна

2. Рябічева Людмила Олександрівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Левченко Володимир Миколайович

2. Левченко Володимир Миколайович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Алієв Іграмотдін Сєражутдінович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Алієв Іграмотдін Сєражутдінович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.