Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U003889

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 02-11-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лисенко Олександр Володимирович
2. Lysenko Olexandr Volodymyrovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 01-10-2004

Спеціальність за освітою: 1202

Місце роботи здобувача: Кіровоградський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: Україна, 25030, м.Кропивницький, пр.Університетський, 8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 23.073.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Кіровоградський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: Україна, 25030, м.Кропивницький, пр.Університетський, 8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.03

Тема дисертації:

1. Підвищення динамічних характеристик технологічної оброблювальної системи при точінні

2. Increasing of dynamic features technological tooling systems under cutting of turning

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процес токарної обробки та верстатні системи. Метою роботи є підвищення динамічних характеристик технологічної оброблювальної системи (ТОС) для забезпечення точності форми деталі при токарній обробці за рахунок спеціальних інструментальних пристроїв (ІП), що реалізують управління динамічними параметрами на базі математичного уявлення процесу точіння як такого, що відбувається в замкненій пружній системі. Методи дослідження. У роботі використовувались методи теорії автоматичного управління, динаміки верстатів та методи системного аналізу, а при виконанні експериментальних досліджень - методи математичної статистики та теорії перетворення і обробки сигналів. Експериментальні дослідження проводилися за допомогою сучасної вимірювальної апаратури. Визначені математичні залежності, що ураховують замкненість ТОС, яка включає до себе елементи з саморегульованими параметрами, що дозволяє на етапі проектування обрати необхідні геометричні та динамічні параметри цих елементів; пропонується визначення технологічної спадковості при токарній обробці; вперше науково обґрунтовані та розроблені вимоги до нових ІП з саморегульованими параметрами.

Розроблені ІП, захищені патентами України, та алгоритми і програмно-математичне забезпечення для моделювання динамічних явищ при токарній обробці. Результати роботи впроваджені у навчальний процес та перевірені в умовах виробництва на машинобудівному підприємстві.

2. A research object is the process of lathe treatment and machine-tool systems. The purpose of work is the rise of the dynamic characteristics technological machining system (TMS) for providing of exactness of form of detail at lathe treatment due to the special instrumental devices (ID), which will realize the management by dynamic parameters on the base of mathematical presentation of process of sharpening as such, which takes place in the closed resilient system. Research methods. In work the methods of theory of automatic control, dynamics of machine-tools and methods of systems analysis, were used, and at implementation of experimental researches - methods of mathematical statistics and theory of transformation and treatment of signals. Experimental researches were conducted by a modern measuring apparatus. Mathematical dependences are certain, taking into account the TMS reserve which includes elements with self-regulating parameters, that allows on the stage of planning to choose the necessary geometrical and dynamic parameters of these elements; determination of technological heredity at lathe treatment is offered; for the first time the requirements to new ID with self-regulating parameters are developed and scientifically grounded. The ID protected by the patents of Ukraine are developed and algorithms and software for the design of the dynamic phenomena. Job performances are inculcated in an educational process and tested in the conditions of production on the enterprise.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пестунов Володимир Михайлович

2. Pestunov Volodymyr Myhaylovych

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Данильченко Юрій Михайлович
2. Данильченко Юрій Михайлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кривошея Анатолій Васильович
2. Кривошея Анатолій Васильович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Черновол Михайло Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Черновол Михайло Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.