

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0417U001050

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-01-2017

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дяченко Анастасія Леонідівна

2. Dyachenko Anastasiia Leonidovna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 08.00.02

Назва наукової спеціальності: Світове господарство і міжнародні економічні відносини

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-12-2016

Спеціальність за освітою: 8.03050301

Місце роботи здобувача: Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: м.Київ,просп. Перемоги, 54/1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.006.02

Повне найменування юридичної особи: ДВНЗ "Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана"

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: проспект Перемоги, 54/1, м. Київ, Київ, 03057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: м.Київ,просп. Перемоги, 54/1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 06.51

Тема дисертації:

1. Розвиток міжнародної діяльності підприємницьких університетів
2. Development of entrepreneurial universities' international activity

Реферат:

1. Дисертація присвячена розвитку теоретичних, методичних і прикладних засад розвитку міжнародної діяльності підприємницьких університетів. Уточнено понятійний апарат за досліджуваною тематикою, розкрито сутність та особливості підприємницьких університетів. Визначено сутність та структуру глобального освітнього середовища. Обґрунтовано передумови та напрями розширення підприємницьких функцій сучасних вищих навчальних закладів. Значну вагу приділено аналізу тенденцій розвитку світового ринку освітніх послуг, динаміці і структурі експорту-імпорту освітніх послуг, конкурентним позиціям країн світу. Системно розкрито напрями та особливості міжнародної дослідницької діяльності університетів. Проведено оцінку позицій українських вищих навчальних закладів у світових рейтингах та ступеню присутності на світовому ринку освітніх послуг. Досліджено можливості розвитку міжнародної і підприємницької діяльності та обґрунтовано напрями активізації присутності університетів України в

глобальному освітньому середовищі.

2. The thesis is devoted to development of theoretical, methodological and applied the principles of international entrepreneurial activities of universities. The evolution of theoretical views on the role and functions of universities, the emergence of new forms (researching, entrepreneurial, corporate, etc.), increasing their value as actors of the global educational environment. Preconditions and areas of expansion business function of modern universities have been defined. The essence and characteristics of entrepreneurial universities have been specified. The key criteria of the type of entrepreneurial universities, characterized sufficiently diversified functions, activities and relationships with other entities of endogenous and exogenous environment have been described. The structure of the global educational environment has been analyzed. Special attention has been focused on the main trends in the global educational environment. Discovered and comprehensively analyzed the development of the global education market, trends in exports and imports. The core group of countries, including the major group of actors - leaders of export and import of educational services are defined by using cluster analysis. The basic trends are founded and exposed areas of international research universities are uncovered. The scope and structure of income leading universities are characterized. The entrepreneurial universities achieve leadership position in the global education market by means strong and diversified educational and researching activities on business principles. The positions Ukrainian universities in the world rankings and the degree of presence in the global education market are evaluated. Proved that improving the position of Ukrainian universities in the global educational environment can be achieved only through their systematic and integrated development, with clearly defined priorities.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Каленюк Ірина Сергіївна

2. Kaleniuk Iryna Serhiivna

Кваліфікація: д.е.н., 08.00.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Філіпенко Антон Сергійович

2. Філіпенко Антон Сергійович

Кваліфікація: д.е.н., 08.00.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Красовська Олена Юріївна

2. Красовська Олена Юріївна

Кваліфікація: к.е.н., 08.00.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

