Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0405U003764

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-10-2005

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Обертун Сергій Михайлович
2. Obertun Sergey Michajlovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.16.04

Назва наукової спеціальності: Ливарне виробництво

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 29-09-2005

Спеціальність за освітою: 7.090403

Місце роботи здобувача: ТОВ „Южднорстрой”

Код за ЄДРПОУ: 32634983

Місцезнаходження: 35, вул. К. Лібкнехта, с. Чорноморка, Україна, 65037, Одеська

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.232.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Одеський національний політехнічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071045

Місцезнаходження: пр. Шевченка, 1, м. Одеса-44, 65044 Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.15.01

Тема дисертації:

1. Вдосконалення технологічних параметрів та ефективності управління формоутворенням при литті по виплавляємих моделях

2. The technological parameters and the efficiency of forms manufacturing management improvement at sucelted models moulding

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена підвищенню якості виливків із залізовуглецевих сплавів, що виготовляють литтям по виплавляємих моделях за рахунок розробки і впровадження нових формувальних матеріалів і методів управління формоутворенням. Запропоновані, досліджені та випробувані нові формувальні матеріали для сталевих виливків і показана їхня ефективність. Проведені виробничі випробування нових технологічних рішень і зроблена оцінка їхньої ефективності. Запропоновані, досліджені та випробувані нові конструкції моношарових оболонкових форм. Вивчені внутрішні характеристики процесу ЛВМ: седиментаційна стійкість суспензій; властивості оболонкових форм в процесі твердіння; міцність оболонкових форм; кут змочування оболонкової форми залізовуглецевими розплавами. Вивчені характеристики зовнішнього впливу на процес ЛВМ: складу формувальних сумішей; вібрації; надвисокочастотного електричного поля. Розроблено та впроваджено АСУ процесом лиття по виплавляємих моделях.

2. The dissertation is devoted to improvement of the cast from iron-carbon alloys, produced by moulding on sucelted models, quality due to development and introduction of new forms materials and methods of forms manufacturing management. The new forming materials for steel casts are offered, investigated and tested and their efficiency is shown. The industrial tests of new technological decisions are lead and the estimation of their efficiency is executed. The new designs monolayer environment forms are offered, investigated and tested. Internal characteristics of SMM process are studied: sedimentation stability of suspensions; environment forms properties during harden; environment forms durability; a corner of environment forms wetting by iron-carbon alloys. Characteristics of external influence on process are studied: structure of forming mixes; vibrations; overhighfrequency electric field. The automatical control system of moulding on sucelted models process is developed and introduced

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сєліванов Юрій Олександрович
2. Selivanov Yurij Alexandrovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кірієвський Борис Абрамович

2. Кірієвський Борис Абрамович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кочешков Анатолій Сергійович

2. Кочешков Анатолій Сергійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Гаврилюк Володимир Петрович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Гаврилюк Володимир Петрович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.