Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0409U003877

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 12-11-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мірошниченко Олександр Володимирович
2. Miroshnichenko Oleksandr Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-10-2009

Спеціальність за освітою: 8.090203

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.31.29

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності обробки наскрізних отворів комбінованим інструментом.
2. Increase of efficiency of machining of through holes by the combined tool.

Реферат:

1. Об'єкт - оброблення отворів комбінованим інструментом. Мета - підвищення ефективності оброблення отворів за рахунок оптимізації режимів різання та геометричних параметрів комбінованого інструменту. Методи - відомості з теорії різання (модель сходження стружки і модель утворення огранки), опору матеріалів (модель поперечного зсуву осі інструменту), а також методи геометричного і лінійного програмування при визначенні оптимальних режимів різання. Новизна - розроблена математична модель сходження стружки, що враховує вплив геометричних параметрів осьового інструменту і фізико-механічні властивості оброблюваного матеріалу, а також розроблена математична модель утворення огранки при паралельній схемі обробки отворів комбінованим інструментом зенкер-розвертка. Результати - запропоновано спосіб оброблення отворів комбінованим інструментом зенкер-розвертка, що дозволяє зменшити огранку оброблених отворів в 5 - 10 разів у порівнянні з одновимірними інструментами, а так само знизити шорсткість за рахунок виключення контакту стружки з обробленою поверхнею. Галузь -

машинобудівні підприємства України.

2. An object is machining of holes by combined tool. A purpose is an increase of efficiency of machining of holes by means the optimization of cutting conditions and geometrical parameters of combined tool. Methods - knowledge's from the theory of cutting (model of chip ascent and model of formation of unroundness), material strength (model of transversal displacement of tool axis), and also methods of geometrical and linear programming at determination of the optimum cutting conditions. Novelty - it is developed the mathematical the model of chip descent which takes into account influence of geometrical parameters of axial tool and physical-mechanical properties of the material being machined, and also it is developed the mathematical model of formation of unroundness at the parallel scheme of machining of holes by combined tool core drill-reamer. Results - it is offered the method of machining of holes by combined tool core drill-reamer, that allows to decrease unroundness of machined holes in 5 - 10 times by comparison to unidimensional tool, and also to reduce a roughness due to the exception of contact of chip with machined surface. Industry is machine-building plants of Ukraine.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Малишко Іван Олександрович
2. Malishko Ivan Oleksandrivich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Равська Наталія Сергіївна
2. Равська Наталія Сергіївна

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гузенко Віталій Семенович
2. Гузенко Віталій Семенович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Михайлов Олександр Миколайович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Михайлов Олександр Миколайович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

Юрченко Т.А.