

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0513U000674

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-06-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Хорошилов Олег Миколайович

2. Khoroshilov Oleg Nikolayevich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.16.04

Назва наукової спеціальності: Ливарне виробництво

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 29-05-2013

Спеціальність за освітою: 7.080301

Місце роботи здобувача: Українська інженерно-педагогічна академія

Код за ЄДРПОУ: 02071228

Місцезнаходження: 61003, м. Харків, вул Університетська, 16

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: 61001, м. Харків, вул. Кирпичова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.15

Тема дисертації:

1. Процес горизонтального безперервного лиття мідних сплавів з вимушеним короткотерміновим реверсивним рухом заготовок підвищеної якості в нерухомому кристалізаторі
2. Process of the horizontal continuous casting of copper alloys with a forced short-time reversible movement casting blank of improved quality in the stationary mould

Реферат:

1. Дисертація присвячена розробці теоретичних і технологічних основ впливу вимушеного короткотермінового реверсивного руху заготовки з мідних сплавів під час подолання сили тертя спокою на механічні властивості заготовок, стабільності процесу безперервного лиття, продуктивності ГМБЛЗ за рахунок теоретичних положень механіки деформованого твердого тіла і континуальної механіки пошкоджуваності. Розроблено основні методи здійснення впливу вимушеного короткотермінового реверсивного руху заготовки на її механічні характеристики, удосконалено рівняння Бейлі-Нортон та Роботнова-Качанова для розрахунків рівня параметру пошкоджуваності створено рівняння для визначення швидкості руху заготовки в циклі та відповідні пристрої, що конструктивно враховують значущі

характеристики заготовки та процесу безперервного лиття. Досліджені особливості структуроутворення та фізико-механічних властивостей заготовок, одержаних із застосуванням удосконаленої технології в промислових умовах. Визначено, що зниження рівня пошкоджуваності заготовки за рахунок використання вимушеного короткотермінового реверсивного її руху в кристалізаторі, обумовлює збільшення межі міцності литих мідних сплавів при випробуванні на розтягання на 12,4...15,8%. Виявлено, що підвищення частоти реверсивного руху заготовки від 2,5 до 7,5 хв⁻¹ при безперервному литті заготовок діаметром від 0,029 до 0,14 м обумовлює зростання продуктивності ГМБЛЗ на 25,4...55,5 %. Основні результати дисертаційної роботи впроваджені на ТОВ "Енергоп-ром" (м. Харків, Україна), в компанії "Цибероптекс" (м. Дубаї, О.А.Е.), на ВАТ "ХТЗ" (м. Харків), а також в навчальному процесі УІПА та НТУ "ХПІ" при підготовці студентів ливарних спеціальностей 2.

2. The thesis is devoted to the development of theoretical and technological foundations short-term impact of the forced reverse movement of copper alloy billets during overcome the force of static friction on the mechanical properties of the work piece, the stability of the continuous casting HMCBC performance by theoretical principles of mechanics of deformable solid and continuum mechanics damageability. Developed the basic techniques of the short-term effects induced reversible movement blank on its mechanical characteristics, improved equation Bailey-Norton and Rabotnov-Kachanov parameter calculation of damage to billet, created an equation to determine the velocity of the workpiece in the cycle, and the related devices, which take into account the relevant characteristics of a constructive piece and the continuous casting process. The features of structure and physico-mechanical properties of workpieces produced using advanced technology in industrial environments. Determined that the failure rate reduction of damage to blanks forced short reverse her movements in the mold causes increase in the tensile strength of cast copper alloys in tension of 12,4 ... 15,8%. It has been established that by the billet reverse movement the change of its movement rate from 2,5 to 7,5 min allows to raise the productivity of the horizontal continuous casting machine by 25,4...55,5 per cent. The main results of the thesis work have been implemented at LLC "Energo-prom", (Kharkov, Ukraine), in "Tsiberopteks" (Dubai, UAE), at the JSC "HTZ" (Kharkov) as well as in education UEPA and NTU "KPI" in preparing students foundry specialties.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пономаренко Ольга Іванівна
2. Ponomarenko Olga Ivanivna

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Хричиков Валерій Євгенійович

2. Хричиков Валерій Євгенійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гресс Олександр Володимирович

2. Гресс Олександр Володимирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Наумик Валерій Владиленович

2. Наумик Валерій Владиленович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Пройдак Юрій Сергійович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Пройдак Юрій Сергійович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.