Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U000244

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-01-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мохаммад Захур
2. Mohammad Zahoor

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 21-12-2006

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: ЗАТ "Мініметалургійний завод ІСТІЛ (Україна)"

Код за ЄДРПОУ: 30479040

Місцезнаходження: 83052 м.Донецьк вул. І. Ткаченка, 122

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.52.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донецький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.29

Тема дисертації:

1. Удосконалення і реалізація методів розробки калібровок валків і технології виробництва трубних заготовок великих діаметрів на обтискно-заготовочному стані

2. Improvement and implementation of roll pass designing methods and large diameter pipe billet production processes in billet blooming mills

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - процес прокатки заготівок великого діаметра на обтискно-заготовочному стані; мета - розробка і реалізація наскрізної промислової технології виробництва катаних трубних заготівок діаметром більше 275 мм; методи - теоретичний аналіз, дослідно-промислові дослідження, статистична обробка; прилади - пірометри, електронний мікроскоп, ультразвукові прилади, обчислювальна техніка; результати - метод аналізу формозмінення металу при прокатці в калібрах, критерій стійкості розкату для умов кліті обтискного стана, не обладнаних утримуючою привалковою арматурою, метод розрахунку калібровки валків для прокатки заготівок круглого перетину, технічні і технологічні рішення для виробництва заготівок великого діаметра в умовах обтискно-заготовочних, крупносортних і рейкобалкових станів; новизна - вперше запропоновано критерій стійкості розкату, розвинуто методи аналізу формозмінення металу при прокатці в калібрах і механізм перебігу металу в подовжньому і поперечному напрямах в калібрі нової форми,

вдосконаленометод розрахунку калібровки валків для прокатки заготівок круглого перетину, вперше запропоновано класифікацію технологічних схем застосування безперервнолитих заготівок для виробництва безшовних труб великого діаметра; впроваджено на стані 950/900 ММЗ "ІСТІЛ (Україна)"; галузь - чорна металургія.

2. The object - process of rolling a large diameter purveyances in billet blooming mill; the purpose - development and realization a through industrial technology of production of katanih pipe purveyances by a diameter more than 275 mm; the methods - theoretical analysis, experimental-industrial researches, statistical treatment; the devices - pyrometers, electronic microscope, ultrasonic devices, computing engineering; the results - a method of analysis of formoizmeneniya metal at rolling in calibers, criterion of stability of roll for the terms on cage blooming mill, not equipped by a retaining and contamination with non-metallic inclusions, the method of computation of calibration of rollers for rolling of purveyances of round section, technical and technological decisions for production of purveyances of large diameter in the conditions in billet blooming mill; the novelty - the criterion of stability of roll is first offered, the methods of analysis of formoizmeneniya metal are developed at rollingin calibers and the mechanism of flow of metal in longitudinal and transversal directions in the caliber of a new form is developed, the method of computation of calibrations of rollers for rolling of purveyances of round section is improved, classification of technological charts of application of neprerivnolitih purveyances for production of besshovnih pipes of large diameter is first offered; The thesis results were introduced in the blooming mill of CJSC MMW ISTIL (Ukraine).

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мінаєв Олександр Анатолійович
2. MINAYEV Alexander Anatoliyevich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жучков Сергій Михайлович
2. Жучков Сергій Михайлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луцький Михайло Борисович
2. Луцький Михайло Борисович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Мінаєв Олександр Анатолійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Мінаєв Олександр Анатолійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.