Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0412U003746

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-06-2012

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мосьпан Наталія Миколаївна
2. Mos'pan Natalia Mikolaivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCHID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-05-2012

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Сектор науки: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д08.084.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Сектор науки: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Сектор науки: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.45

Тема дисертації:

1. Теоретичні та експериментальні основи інтенсифікації маршрутів багаторазового волочіння за наявності кручення сталевого низьковуглецевого дроту

2. Theoretical and Experimental Bases of Frequentative Wire Drawing Routes Intensification at Presence of Steel Low-carbon Wire Twisting

Реферат:

1. Дисертація присвячена розробці науково-технічних основ вдосконаленої технології багаторазового волочіння дроту на станах магазинного типу, які працюють з накопиченням і без ковзання дроту на барабанах. Вперше теоретично визначений вплив на ступінь деформації крученням металу геометричних характеристик оснащення, знімання дроту з тягового барабана та кінематики станів багаторазового волочіння. Експериментально визначені закономірності впливу циклічного односпрямованого та знакозмінного навантаження крученням на механічні властивості сталевого низьковуглецевого дроту. Вперше теоретично визначений діапазон значень висоти знімання витка дроту з барабана на ролик його

повідця фрикціона при проходженні металу по передавальних елементах оснащення волочильного стану, що забезпечує можливість знакозмінної деформації дроту крученням, у функції взаємопов'язаних геометричних, деформаційних та кінематичних умов "грубо-середнього" і "тонкого" волочіння. Отримав розвиток метод розрахунку маршрутів багаторазового волочіння з урахуванням знакозмінного кручення металу та існуючого швидкісного режима волочіння. Вперше визначені раціональні характеристики роботи волок, що обертаються, при їх використанні в лінії стану багаторазового волочіння, які забезпечують знакозмінне кручення металу. Розроблені матеріали, представлені у вигляді Технічних пропозицій для метизних підприємств ПП "АОРІСТ" та ТОВ "НТ Стіл" (м. Дніпропетровськ), прийняті до використання. Результати роботи також використовується в навчальному процесі Національної металургійної академії України.

2. The influence of geometrical parameters of wire drawing mills, which work without sliding and with the accumulation of wire on drumsrigs, wire removal from a traction drum and mills kinematics on the twisting degree deformation of metal was the first defined theoretically. The regularities of influence of cyclic unidirectional and multidirectional twisting loading on mechanical properties of steel low-carbon wire were defined experimentally. The ranges of wire removal heights from a drum to a friction roller while the "rude-middle" and "thin" wire drawing, which provides possibility of multidirectional deformation of wire twisting were the first defined theoretically. The projecting method of routes of the multiple wire drawing at presence of multidirectional metal twisting and wire drawing speed was developmented. The rational working features of revolving drawing dies in the line of wire drawing mill were the first defined for providing of the multidirectional metal twisting . The research results are presented as Technical Propositions for metalware enterprises PE "AORIST" and LTD "NT Steel" (Dnepropetrovsk) and has been accepted for use. Results of this work are also used in the course of studies in National Metallurgical Academy of Ukraine.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Должанський Анатолій Михайлович

2. Dolzhanskiy Anatoliy Mikhailovich

Кваліфікація: 05.03.05

Ідентифікатор ORCHID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Сектор науки: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сокуренко Віктор Павлович
2. Сокуренко Віктор Павлович

Кваліфікація: 05.03.05

Ідентифікатор ORCHID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Сектор науки: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Єршов Сергій Володимирович
2. Єршов Сергій Володимирович

Кваліфікація: 05.03.05

Ідентифікатор ORCHID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Сектор науки: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Пройдак Юрій Сергійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Пройдак Юрій Сергійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

Юрченко Т.А.