Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U004634

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-11-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Саплін Сергій Юрійович
2. Saplin Sergiy Yurijovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 31-10-2007

Спеціальність за освітою: 8.090218

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.105.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.21

Тема дисертації:

1. Удосконалення технологічних режимів та конструктивних параметрів машин для виправлення відносно тонких смуг розтягуванням із згином

2. Perfection of technological modes and design data of machines for flattening regarding thin strips by stretching with a bend

Реферат:

1. Технологічні режими й конструктивні параметри машин для реалізації процесу правки щодо тонких стрічок і смуг розтягуванням зі згином. Підвищення якості, розширення сортаменту й забезпечення економії матеріальних ресурсів при виробництві холоднокатаних стрічок і смуг. Методи дослідження й апаратури - чисельне математичне моделювання, автоматизоване проектування, експерименти в умовах лабораторій. Теоретичні й практичні результати - програмне забезпечення по автоматизованому розрахунку, рекомендації з удосконалення технології й устаткування для реалізації процесу правки розтягуванням зі згином, а також рекомендації, спрямовані на розширення сфер використання процесу правки розтягуванням зі згином. Новизна - оцінка напружено-деформованого стану з урахуванням технологічних режимів настроювання устаткування й можливість прогнозування основних показників форми й площинності готового металопрокату. Ступінь впровадження - практичні рекомендації з удосконалення технології й

устаткування процесу правки розтягуванням зі згином, створення нового обладнання (є довідки про використання). Сфера використання - проектні підрозділи металургійних і машинобудівних підприємств, а також галузевих НДІ.

2. Technologies and the equipment of processes for flattening regarding thin strips by stretching with a bend. Increase of range, improvement of quality and assurance of material resource economy at producing cold-rolled strip. Methods of research and the equipment - the numerical mathematical modeling, the automated designing, experiments in conditions of laboratories. Theoretical and practical results - the software by the automated calculation, the recommendation on perfection of technology and the equipment for realization of process of editing by a stretching with a bend, and also the recommendations directed on expansion of spheres of use of process of editing by a stretching with a bend. Novelty - estimation of the is intense-deformed condition in view of technological modes of adjustment of the equipment and an opportunity of forecasting of the basic parameters of the form and planeness of ready metal rolling. A degree of introduction - practical recommendations on perfection of technology and theequipment of process of editing by a stretching with a bend, creation of the new equipment (there are information on use). Sphere of use - design divisions of the metallurgical and machine-building enterprises, and also branch scientific research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Потапкін Віктор Федерович

2. Potapkin Viktor F.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тришевський Олег Ігоревич
2. Тришевський Олег Ігоревич

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луцький Михайло Борисович
2. Луцький Михайло Борисович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Титаренко Олександр Іванович
2. Титаренко Олександр Іванович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Алієв Іграмотдін Серажутдінович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Алієв Іграмотдін Серажутдінович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.