Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0406U004913

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 12-12-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Никитін Юрій Миколайович
2. Nikitin Yurij Nikolaevich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-11-2006

Спеціальність за освітою: 7.092301

Місце роботи здобувача: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Сєвєродонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 29.051.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Сєвєродонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.39.01

Тема дисертації:

1. Удосконалення технології виготовлення вісесиметричних деталей з порошкового матеріалу з використанням граничних ступенів деформації

2. Enhancement of production technology of axis-symmetric details made from powder material by plastic working with using of ultimate deformation degrees

Реферат/анотація:

1. Удосконалення технології виготовлення вісесиметричних деталей з порошків, одержаних з відходів промисловості із застосуванням штампування пуансонами, що не заходять в порожнину матриці при підвищеній температурі і граничному ступені деформації, та розробку методики розрахунку робочих параметрів технологічного процесу. Досліджено вплив підвищеної температури, швидкості і ступеня деформації на пластичність, опір деформації і властивості пористих тіл при деформації осаджуванням в штампі пуансонами, що не заходять в порожнину матриці. Для розрахунку напружено-деформованого стану зразків з урахуванням пороутворення розроблена математична модель штампування пуансонами, що не заходять в порожнину матри-ці. Розроблена технологія виготовлення вісесиметричних деталей, де в якості основ-ної операції застосовується штампування. Виготовлені за цією технологією деталі впроваджені у

виробництво.

2. Enhancement of production technology of axis-symmetric details made from powders produced from industrial wastes with using of stamping by puncheons that are not entering into the cavity of matrix at the elevated temperature and ultimate deformation degree and also development of method of calculation of operating parameters of technological process. The influence of elevated temperature, strain rate and deformation degree to plasticity, deformation resistance and properties of porous bodies were investigated at deformation during upsetting and forging inside the die by puncheons that are not entering at the cavity of matrix. The mathematical model of forging by puncheons that are not entering at the cavity of matrix is developed for calculation of stress-strain state of samples with taking into account pore-formation. The technology of production of axis-symmetric details is developed with using forging as basic operation. The details produced by this technology are implemented to industry.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рябічева Людмила Олександрівна
2. Ray Roman Ivanovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рудь Віктор Дмитрович

2. Рудь Віктор Дмитрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Стоянов Олександр Анатолійович

2. Стоянов Олександр Анатолійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Рей Роман Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Рей Роман Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.