Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0406U000945

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-03-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сурду Микола Васильович
2. Surdu Mykola Vasyl'ovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 16-02-2006

Спеціальність за освітою: 7.100117

Місце роботи здобувача: Інститут проблем машинобудування ім. А.М. Підгорного НАН України

Код за ЄДРПОУ: 03534570

Місцезнаходження: 61046, м.Харків, вул. Дм. Пожарського 2/10

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.12

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут проблем машинобудування ім. А.М. Підгорного НАН України

Код за ЄДРПОУ: 03534570

Місцезнаходження: 61046, м.Харків, вул. Дм. Пожарського 2/10

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.05

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності шліфування важкооброблюваних матеріалів за рахунок удосконалення кінематики процесів

2. Increasing the effectiveness of grinding hard-to-machine materials by improving the kinematics of processes

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процес шліфування важкооброблюваних матеріалів; мета дослідження - підвищення якості та ефективності процесів шліфування важкооброблюваних матеріалів за рахунок удосконалення кінематики процесів формоутворення, що направлене на створення умов для прояву адсорбційно-пластифікуючого ефекту; методи - теоретичні дослідження базуються на фундаментальних положеннях теорії шліфування, механіки пластичного деформування та руйнування металів, молекулярно-кінетичної теорії адсорбції, та теорії дислокацій; новизна - вперше розроблено критеріальні вимоги щодо кінематичного забезпечення умов для зниження енергоємності процесу шліфування з урахуван-ням адсорбційно-пластифікуючого ефекту. Це дозволило визначити шляхи підвищення ефективності процесів шліфування важкооброблюваних матеріалів, серед яких виділено удосконалення кінематики

формоутворення оброблюваної поверхні; впроваджено - на дослідному виробництві ІПМаш НАН України; галузь - машинобудування.

2. Object of research - the process of grinding hard-to-machine materials; objective of research - increasing the quality and effectiveness of the processes of grinding hard-to-machine materials by improving the kinematics of shaping processes directed to creating conditions for manifestation of the adsorption-plasticising effect; methods - theoretical research based on the fundamental concepts of the theory of grinding, mechanics of plastic strain and fracture of metals, the molecular-kinetic theory of adsorption, and the theory of dislocations; novelty - for the first time, the criteria requirements regarding the kinematical provision of conditions for reducing the energy capacity of the grinding process with account of the adsorption-plasticising effect have been developed. This allowed to determine the ways of increasing the effectiveness of processes of grinding hard-to-machine materials, among which improving the kinematics of shaping the surface being machined is distinguished; implementation - atthe pilot production facility of IPMash NAS of Ukraine; field of application - machine building.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тарелін А. О.

2. Tarelin A. O.

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.16

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Узунян М. Д.

2. Узунян М. Д.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Краснощок Ю. С.

2. Краснощок Ю. С.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Грабченко А. І.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Грабченко А. І.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.