

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U005211

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 25-07-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мінеєв Олександр Сергійович

2. Minyeyev Oleksandr Sergijovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.13.07

Назва наукової спеціальності: Автоматизація процесів керування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 14-06-2013

Спеціальність за освітою: 8.05070108

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Національний гірничий університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070743

Місцезнаходження: пр. Дмитра Яворницького, 19, м. Дніпро, 49600

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.080.07

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Дніпровська політехніка"

Код за ЄДРПОУ: 02070743

Місцезнаходження: пр. Дмитра Яворницького, 19, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Національний гірничий університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070743

Місцезнаходження: пр. Дмитра Яворницького, 19, м. Дніпро, 49600

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 50.47.31

Тема дисертації:

1. Автоматизація вібророзпушувальної установки для розвантаження сипких змерзлих вантажів
2. Automation process control vibroloosening unit for unloading frozen bulk cargoes

Реферат:

1. Дисертація присвячена автоматизації самого відповідального етапу в технологічній схемі розвантаження змерзлого вугілля із залізничних вагонів, який полягає в вібророзпушенні вугілля за допомогою вібраційної установки ВРУ. У результаті проведення чисельних розрахунків за допомогою математичної моделі визначені закономірності зміни основних параметрів, що обумовлюють процес вібророзпушення агрегованого вугілля. Зокрема, встановлено, що ефективна частота вібродії повинна бути не константою, а являти собою багаточастотний вплив, який описується експоненціальною функцією, константи якої визначаються фізико-механічними властивостями вугілля. Для їх визначення в АСК розроблена методика розпізнавання. Розроблено програмно-апаратне забезпечення АСК з можливістю його модернізації та інтеграції в майбутню глобальну систему АСК промислового підприємства. Розроблено рекомендації щодо

підвищення ефективності керування та автоматизації розвантажувальним процесом змерзлого вугілля установкою ВРУ, які передані в морський торговий порт "Южний" і застосовані при розвантаженні залізничних вагонів. Основні елементи, закладені в рекомендаціях, захищені патентами.

2. The thesis is devoted to solving such a relevant scientific problem as automation of control of structural components of coating armour of drum mills of wet self-grinding through moment identification as information technique of automation based on identification of new laws of moment characteristics forming as well as their spectra of active power of the drum mill drive motor. The problem solving helps to improve grinding efficiency owing to keeping armour of a drum in technologically rational conditions. That will help to improve efficiency as well as reliability of grinding process, and to reduce both resource and power consumption. Data support, functional and algorithmic structures are scientifically grounded as well as software for the systems of automatic control and control of wear of structural elements of drum mills coating armour. The results are implemented in project documents; they can be applied at iron-ore preparators of ore mining and smelting industry.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Слесарев Володимир Вікторович

2. Slesaryev Volodymyr Viktorovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.13.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пазюк Михайло Юрійович
2. Пазюк Михайло Юрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Головка В'ячеслав Ілліч
2. Головка В'ячеслав Ілліч

Кваліфікація: к.т.н., 05.13.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Шкрабець Ф.П.

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Шкрабець Ф.П.

