Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0406U000237

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 23-01-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гриньов Артем Олександрович

2. Grinev Artem Alexandrovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-12-2005

Спеціальність за освітою: 7.090203

Місце роботи здобувача: Донецький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донецький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.05

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності алмазного шліфування важкооброблюваних інструментальних сталей при обробленні зі збільшеними дугами контакту круга із заготовкою.

2. Raise of Efficiency of Diamond Grinding of Hard-to-cut Tool Steels at Machining with Enlarged Arcs of Contact of Wheel with Workpiece.

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процес алмазного шліфування ванадієвих інструментальних сталей в умовах збільшених дуг контакту круга із заготовкою. Мета дослідження - зниження собі-вартості алмазного шліфування ванадієвих ін-струментальних сталей при обробленні зі збіль-шеними дугами контакту круга із заготовкою за рахунок оптимізації режимів шліфування та ре-жимів електроерозійних керуючих дій на РПК. Методи досліджень: теоретичні на базі положень теорії різання, експериментальні з використанням контактних і безконтактних вимірювальних при-строїв. Розроблена математична модель процесу шліфування за пружною схемою як нестаціонар-ного процесу. Запропоновані аналітичні залежно-сті для визначення питомої собівартості шліфу-вання за пружною схемою. Запропонована фор-мула для визначення оптимальних режимів керу-ючих електроерозійних дій. Розроблений техно-логічний регламент алмазного шліфування вана-дієвих інструментальних швидкорізальних ста-лей. Регламент впроваджений у

виробництво. Результати досліджень можутьбути використані в умовах машинобудівного виробництва при ви-значенні режимів шліфування.

2. Object of research is the process of diamond grinding of vanadium tool steels with enlarged contact arcs of wheel and workpiece. The purpose of research is the decrease of the manufacturing cost of diamond grinding with enlarged contact arcs of vana-dium tool steels at machining with enlarged contact arcs of wheel and workpiece by means of optimiza-tion of machining conditions and spark-erosive con-trol actions on WWS. Methods of investigations: theoretical on the basis of rules of the theory of cut-ting, experimental with contact and static measuring devices. The mathematical model of grinding process by elastic setup as non-stationary process is devel-oped. The analytical dependencies for determination of the specific manufacturing cost of grinding by elastic setup are advanced. The formula for determi-nation of optimum conditions of control spark-erosive actions is proposed. The technological rules of diamond grinding of vanadium tool high-speed steels are developed. These rules have been intro-duced into production. The results of research can be used in machine-building industry for determination of grinding conditions.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Матюха Петро Григорович
2. Matiykha Piotr Grigorievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лавріненко Валерій Іванович

2. Лавріненко Валерій Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Русанов Віктор Васильович

2. Русанов Віктор Васильович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Михайлов Олександ Миколайович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Михайлов Олександ Миколайович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.