

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0407U001765

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 26-04-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Краев Максим Валерійович

2. Kraev Maxim Valerievich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-03-2007

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: ВАТ Дніпропетровський металургійний завод ім.Петровського

Код за ЄДРПОУ: 05393056

Місцезнаходження: 49601 м.Дніпро, вул. Маяковського,3, ГСП-420

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.31

Тема дисертації:

1. Режимы листового штампования хромоникелевой аустенитной стали с учетом влияния деформационно-структурных факторов на формозмину та властивості виробів
2. Sheet punching regimes of chrome-nickel austenitic steel taking into account influence of deformational and structural factors on forming of the wares and their properties

Реферат:

1. Дисертація присвячена вдосконаленню режимів багатоперехідного штампування обтиском, витяжкою та розкочуванням аустенітної нержавіючої сталі. Визначено вплив технологічних параметрів процесів листового штампування на здатність заготовок до деформування і властивості виробів. У роботі проведено експериментальне дослідження формозміни заготовок зі сталі 12X18H10T. Окремо досліджені можливості формозміни без втрати стійкості трубчастих заготовок обтиском в конічних матрицях. Вивчена зміна структури та фізико-механічних властивостей сталі при її штампуванні. Теоретично проаналізовано вплив напружено-деформованого стану заготовок на їх здатність до деформування та на формування структури і фізико-механічних властивостей сталі. Обґрунтовано та запропоновано удосконалену технологію холодного штампування порожнистих виробів і методику проектування технологічних процесів штампування

аустенітної нержавіючої сталі, що збільшує стійкість заготовок під час деформації з одночасним досягненням високого рівня фізико-механічних властивостей одержаних виробів. Ключові слова: холодне штампування, конічна матриця, формозміна, властивості, здатність до деформування, технологія виготовлення.

2. Dissertation is devoted to perfection of the much-transitional punching modes by wringing, drawing and rotary drawing of austenitic stainless steel. The influence of technological parameters of sheet punching processes on deformation capacity and properties of wares is defined. Forming of storages from the steel 12X18H10T was experimentally investigated. Separately, capacities of maximum form changing of storage by wringing in conical matrices are examined. Change of the structure as well as physical and mechanical properties of steel is studied. The influence of tensely - deformed state of storages on their deformation capacity, structure forming and steel properties is theoretically analyzed. An improved technology of cold punching for austenitic stainless steel and a planning method of technological processes of austenitic stainless steel punching are offered. It enlarges the border of storages' forming with simultaneous achievement of high level of physical and mechanical properties of the got wares. Key words: cold punching, conical matrix, forming, properties, capacity for deformation, technology of making.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гринкевич Володимир Олександрович
2. Grynkevych Volodymyr Olexandrovyeh

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Стеблюк Володимир Іванович

2. Стеблюк Володимир Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Явтушенко Олександр Вікторович

2. Явтушенко Олександр Вікторович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Пройдак Юрій Сергійович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Пройдак Юрій Сергійович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.